

**CASE IH**  
AGRICULTURE  
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

# QUADTRAC

TRAKTOREN mit 476 bis 628 PS



# IMMER EINEN SCHRITT VORAUS

Der Erste mit vier Laufwerken –  
und jetzt der Erste mit stufenlosem CVXDrive Getriebe

Case IH ist seit langer Zeit Trendsetter in der Traktorenbranche – echte Innovationen sind unser Markenzeichen. Dank unseres Steiger Erbes sind wir führend in der Serienproduktion von allradgetriebenen Traktoren mit Knicklenkung. Bei der Vorstellung des Quadtrac im Jahr 1997 waren wir der erste Hersteller, der einen PS-starken Traktor mit Knicklenkung und vier unabhängigen Laufwerken einführte. Auch zwanzig Jahre später haben wir mit der Einführung des CVXDrive Getriebes Pionierarbeit im High Horsepower Segment geleistet.

Das bewährte Konzept von Case IH wird in dieser neuen Kombination zum ultimativen Technologiepaket. Setzen Sie auf eine große Auswahl an Bereifungsvarianten oder die einzigartigen Einsatz-möglichkeiten von Bandlaufwerken: Case IH hat mit den Steiger und Quadtrac Modellen mit PowerDrive oder CVXDrive genau das Antriebskonzept, das Sie am besten nach vorn bringt und dabei genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist. Das verhilft Ihnen mit optimaler Effizienz zu einer höheren Produktivität.

**STEIGER UND QUADTRAC. JETZT AUCH MIT CVXDRIVE.**









# MAXIMALE PRODUKTIVITÄT ...

... zur Maximierung Ihrer Betriebsrentabilität





In Ihrem Leben dreht sich alles darum, etwas wachsen und gedeihen zu lassen – sowohl im Ackerbau als auch bei der Haltung von Nutztieren. Die Case IH Steiger und Quadtrac Modelle sind dabei etwas Besonderes, weil sie die bekannten Methoden und Abläufe mit einer einzigartigen Schlagkraft und Effizienz durchführen. Die Wetterbedingungen sind oft nicht optimal, die Zeitfenster meist zu klein. Steiger und Quadtrac sind darauf ausgelegt, Sie genau bei diesen Herausforderungen zu unterstützen. So können Sie jede Aufgabe mit größtmöglicher Produktivität bewältigen, auch unter schwierigen Bedingungen: Damit Sie jeden einzelnen Tag einfach mehr erreichen. Case IH steht an Ihrer Seite, bei allem was zählt: Bei der

Maximierung Ihres Ertragspotenzials und Ihrer Investitionsrentabilität, sowie beim Einsparen von Zeit und Kraftstoff. Bei den Baureihen Steiger und Quadtrac haben Sie jetzt die Wahl zwischen den Getriebevarianten PowerDrive und CVXDrive. Damit haben Sie die Möglichkeit, die Variante zu wählen, die am besten für Ihre Anforderungen geeignet ist. Niedrige Arbeitsgeschwindigkeiten bei gleichzeitig hoher Hydraulikleistung, hohe Effizienz bei schwerster Feldarbeit, niedrige Motordrehzahlen mit unabhängigen Fahrgeschwindigkeiten u.v.m.

**STEIGER UND QUADTRAC. JETZT NOCH PRODUKTIVER.**



# EINE ERFOLGSGESCHICHTE

Ein starkes Erbe

**1958**

John Steiger und seine Söhne, Douglas und Maurice, bauten den ersten Steiger Traktor in einer Scheune auf ihrem Hof in Minnesota. Mit 238 PS war dies der erste Knicklenker mit Allradantrieb und einer Leistung von mehr als 200 PS.

**1982**

Der Steiger Traktor Panther 1000 wird eingeführt. Er ist das erste Modell mit einem 12-Gang Volllastschaltgetriebe, elektronischen Steuergeräten, der neuen Komfortkabine und einem mengen-geregeltem Hydrauliksystem.



**1988**

Die charakteristische lindgrüne Steiger Lackierung wird anlässlich der Einführung der neuen Traktorenbaureihe 9100 aus dem Werk in Fargo in das ebenso berühmte Rot von Case IH geändert.



**1997**

Der Steiger Quadtrac wird als weltweit erster PS-starker Traktor mit Knicklenkung und Gummiband-Laufwerken anstelle der Räder eingeführt. Das Topmodell verfügt über 360 PS.







Die Geschichte der Steiger Traktoren reicht über ein halbes Jahrhundert zurück – bis in das Jahr 1958. Damals bauten die Bauernsöhne Douglas und Maurice ihren ersten Traktor mit Knicklenkung und Allradantrieb in einer Scheune des Familienbetriebes Steiger in Minnesota, USA. Sechs Jahre später wurde die Produktion in das Werk in Fargo, North Dakota, verlegt, in dem die Steiger Traktoren auch heute noch produziert werden.

1997 brachte den bislang größten Wandel im Bereich der Traktoren mit Knicklenkung: Mit dem Quadtrac stellte Case IH als erster Hersteller ein zukunftsweisendes Modell mit Knicklenkung und vier Bandlaufwerken vor. Dieses System wurde in der Folgezeit immer weiter entwickelt und zu der Maschine optimiert, die bis heute das Segment der Hochleistungstraktoren anführt. Die Vorstellung der Steiger und Quadtrac Traktoren mit dem stufenlosen CVXDrive Getriebe im Jahr 2017 markiert einen weiteren Meilenstein.

#### 2008

Case IH führt die Modelle der Gold Signature Edition ein, um das 50-jährige Jubiläum der Steiger Traktoren zu feiern.



#### 2010

Die Einführung der neuen Efficient Power Modelle von Steiger und Quadtrac ist, dank Erfüllung der Abgasstufe IIIB, ein großer Schritt in Richtung saubere Emissionen und noch höhere Kraftstoffeffizienz.



#### 2014

Der stärkste in Serie produzierte Traktor der Welt, der Quadtrac 620, wird von einer Jury aus 28 Landtechnikjournalisten aus ganz Europa zur Maschine des Jahres 2014 gewählt.



#### 2017

Der Steiger 620 stellt an dem international renommierten Nebraska Tractor Test Laboratory neue Rekorde in Sachen Kraftstoffeffizienz und maximaler Zugleistung auf. Anlässlich des 20. Geburtstags der Quadtrac Traktoren führt Case IH das stufenlose Getriebe CVXDrive als Option für die Modelle Steiger 370–540 und Quadtrac 470–540 ein.





# WIR SORGEN UNS UM IHRE BÖDEN

## Der Quadtrac Unterschied

### ZUM SCHUTZ IHRER WERTVOLLSTEN RESSOURCE

Die vier unabhängigen Laufwerke verteilen das Gewicht des Quadtrac gleichmäßig und die Knicklenkung ermöglicht das Wenden bei voller Antriebsleistung ohne dabei die Bodenstruktur zu schädigen. Selbst breite Anbaugeräte lassen sich so mit optimaler Arbeitsgeschwindigkeit ziehen. Der Bodendruck wird minimiert um eine nachhaltige Schadverdichtungen im Boden zu vermeiden. So können die Pflanzen gut mit Wasser, Luft und Nährstoffen versorgt werden und ihr Potenzial bestmöglich entfalten.

### STARTEN SIE MIT VORSPRUNG IN DIE VEGETATIONSPERIODE

Die zeitgerechte Arbeitserledigung ist im modernen Ackerbau ein Schlüsselfaktor, der maximale Kapazität und Produktivität erfordert. Dabei kann Sie der Quadtrac wirkungsvoll unterstützen. Wenn Traktoren mit Rädern oder zwei Bandlaufwerken bei weichen Böden und rutschigen Bedingungen an Grenzen stoßen, sorgt das Design des Quadtrac für minimale Beeinträchtigung des Bodens und maximalen Grip. Das schützt den Boden über die nächste Vegetationsperiode hinaus und auf lange Sicht.

### KEINER IST BESSER

Mit Spitzenleistungen von bis zu 692 PS setzen Steiger und Quadtrac Traktoren bei Leistung und Schlagkraft die Maßstäbe in der Branche. Dank Hi-eSCR Technologie erfüllen sie nicht nur die Abgasnorm der Stufe IV, sondern werden im Betrieb auch den Forderungen nach maximaler Produktivität und minimalem Kraftstoffverbrauch gerecht. Fahrer profitieren von der branchenweit komfortabelsten Kabine, die u. a. über Bedienarmlehne, klimatisierten Ledersitz, einfach ablesbare Instrumente in der A-Säule und eine Klimaautomatik verfügt.

### WIRD MIT JEDER HERAUSFORDERUNG FERTIG

Robustheit und Haltbarkeit sind Markenzeichen von Steiger und Quadtrac. Die Dreipunkt-Pendelaufhängung des Fahrwerks, der Hochleistungsrahmen und die selbst nachstellende Spannung der Laufbänder sorgen dafür, dass sich Ihre Investition zügig auszahlt. Und: Als Alternative zu dem serienmäßigen PowerDrive Lastschaltgetriebe mit 16 Gängen ist jetzt bei den Modellen Steiger 420 & 470 und Quadtrac 470–540 auch das stufenlose Case IH CVXDrive Getriebe verfügbar. Sie wählen nur eine Richtung, und das Zusammenspiel von Motor und Getriebe sorgt dann für optimale Leistung und Kraftstoffersparnis – für gleichzeitige Effizienz, Laufruhe und Produktivität.





#### KLASSENBESTER KOMFORT

Quadtrac und Steiger Traktoren verfügen branchenweit über die geräumigste Kabine mit der besten Rundumsicht. Gemeinsam mit der Kabinenfederung und dem pneumatisch gefederten Fahrersitz sorgt diese für einen perfekten Fahrkomfort. Dank des niedrigen Geräuschpegels werden auch lange Arbeitstage zu einem Vergnügen; dabei schafft die Klimaautomatik ein perfektes Arbeitsumfeld.

#### ALLES UNTER KONTROLLE

Auf der Multicontroller-Armlehne sind alle Bedienelemente einschließlich der Steuerung für das CVXDrive Getriebe ergonomisch angeordnet. Große, von hinten beleuchtete Schalter machen die Handhabung leicht, und das integrierte Bedienfeld liefert alle für den Fahrer notwendigen Informationen auf einen Blick. Der AFS Pro 700 Monitor mit Touchscreen integriert Systeme wie das Spurführungssystem AccuGuide, die Steuerung von ISOBUS Anbaugeräten und die Leistungsüberwachung.

## BEEINDRUCKT VON AUSSEN

Raffiniert von innen

Als derzeit stärkste Traktoren am Markt zeichnen sich die neuen Quadtrac und Steiger Modelle von Case IH auch dank der jüngsten HI-eSCR Abgastechnologie durch eine der branchenweit beeindruckendsten Leistungs- und Verbrauchswerte aus. Allerdings ist Leistung alleine nicht alles, deshalb hat Case IH dafür gesorgt, dass diese Traktoren mit äußerster Präzision gesteuert werden können – und das mit neuen Komfort- und Bedienstandards in erstklassigen Kabinen. Daraus resultieren Maschinen mit unübertroffener Produktivität und Leistungen, wie sie für große Betriebe erforderlich sind.

**STEIGER UND QUADTRAC. KOMFORT, ZWECKMÄSSIGKEIT, KONTROLLE.**







### **NUR HI-ESCR – OHNE KOMPROMISSE**

Für die beste Leistung in dieser Klasse verfügen Case IH Steiger und Quadtrac Traktoren über einen modernen hubraumstarken Common Rail Motor von FPT mit ein- oder zweistufigem Turbolader. Die HI-eSCR Abgastechnologie sorgt ohne Partikelfilter und ohne Abgasrückführung für die Einhaltung der Stufe IV Abgasvorschriften – bewährte Technik für maximale Leistung bei sparsamen Kraftstoffeinsatz.

### **EINFACH EFFIZIENT**

Die zuverlässige druck- und mengengesteuerte Hydraulikanlage (PFC) stellt auch große Ölfördermengen problemlos zur Verfügung. Große Hydraulikpumpen und deren Kombination als Twinflow-Lösung bringen bis zu 428 l/min zu den maximal 8 elektrischen Hecksteuergeräten. Das in der Mitte des Fahrzeuges, genau am Knickgelenk angebrachte Hochleistungszugpendel ist für maximal Zugkraft ausgelegt. Auf Wunsch steht eine Heckzapfwelle mit 1.000 U/min zur Verfügung.

### **UNGEAHNTER KOMFORT**

Mit Einführung des neuen CVXDrive Getriebes erreichen Laufruhe, Komfort und Bedienfreundlichkeit ganz neue Dimensionen. Immer die richtige Geschwindigkeit unabhängig von der Motordrehzahl und maximale Effizienz auf Feld und Straße. Entdecken Sie die neuen Fähigkeiten Ihres Quadtrac stufenlos von 0–40 km/h. Die Modelle mit PowerDrive setzen auf ein zuverlässiges 16 x 2 Full Powershiftgetriebe und lassen in punkto Bedienkomfort und Wirkungsgrad keine Wünsche offen. Das automatische Produktivitäts-Management (APM), mit dem der Fahrer die Sollgeschwindigkeit ganz leicht über das in den Multicontroller integrierte Scrollrad ändert, sorgt selbstständig dafür, dass Getriebeübersetzung und Motordrehzahl stets optimal abgestimmt sind.

### **HÖCHST WENDIG IM FELD**

Die Konstruktion mit vier unabhängigen Bandlaufwerken liefert maximale Zugkraft bei minimaler Beeinträchtigung des Bodens. Die vier unabhängigen Laufwerke funktionieren auch bei Kurven und Wendemanövern ohne Zugunterbrechung und stellen damit einen stetigen Vortrieb sicher. Der Aufbau der Laufwerke, die aufwendige Kabinenfederung und letztendlich der luftgefederte Fahrersitz sorgen für eine angenehme und schwingungsfreie Fahrt. Der kleine Wendearadius des Quadtrac von 5,7 m ist beeindruckend.









1



2



3

# KOMFORTABEL, GERÄUSCHARM ...

... die perfekte Lösung, um alles unter Kontrolle zu behalten

- 1 Optionaler beheizter Ledersitz mit Belüftung und aktiver Federung
- 2 Fahrersitz um 40 Grad schwenkbar
- 3 Integrierte Multicontroller-Armlehne mit AFS Pro 700 Monitor

Lange Arbeitstage sind in der Landwirtschaft nun mal nichts Ungewöhnliches. Sie müssen aber nicht unbedingt ermüdend und kräftezehrend sein. Das Design der Case IH Surveyor-Kabine überschreitet bisherige Grenzen und ermöglicht Ihnen so die Arbeit in einem optimalen Umfeld.

Alles beginnt mit der bewährten Vierpunkt-Kabinenfederung von Case IH. Das System stabilisiert die Kabine in alle Richtungen und gewährleistet unabhängig von dem jeweiligen Gelände eine komfortable Fahrt. Die Aufhängung sorgt mit der Kombination von Federungs- und Dämpfungselementen an allen vier Ecken der Kabine für die vollständige Entkopplung vom Fahrwerk und verhindert die Übertragung von Schwingungen.

Der komfortable Fahrersitz bietet optimalen Halt und vielfältige Verstellmöglichkeiten; das lässt Sie lange, produktive Tage leichter und gelassener erleben. Der optionale Ledersitz mit aktiver Federung, integrierter Heizung und Lüftung ist die erste Wahl für besten Fahrkomfort. Alle Sitze lassen sich um 40 Grad drehen und entlasten den Fahrer damit zusätzlich, so hat er das Anbaugerät des Traktors ohne Anstrengung immer im Blick. Schließlich lässt sich auch das Lenkrad für die jeweils ideale und stressfreie Fahrposition in Höhe und Neigung verstellen.

Für höchsten Bedienkomfort sind die Multicontroller-Armlehne und das AFS Pro 700 Terminal in den Sitz integriert. Die Regelung der Klimaanlage erfolgt bequem über die Steuerelemente in der oberen rechten Dachkonsole.

**STEIGER UND QUADTRAC. HÖCHSTER KOMFORT.**

## VORTEILE

- Exklusive Vierpunkt-Aufhängung der Kabine
- Komfortabler und rückschonender Fahrersitz
- Fahrersitz um 40 Grad schwenkbar
- Integrierte Multicontroller-Armlehne und AFS Pro 700 Display
- Optionale Sitzheizung und -belüftung



A

## ALLES IN EINER HAND ...

... für Überwachung und Management

Die geräumige, komfortable und nach ergonomischen Gesichtspunkten designte Kabine des Quadtrac ist Ihr Büro auf dem Feld! Der AFS Pro 700 Touchscreen gibt Ihnen die volle Kontrolle über sämtliche automatisierten Funktionsabläufe des Traktors und übermittelt aktuelle Informationen zu Betriebskosten und Ertrag.

Auf der rechten Seite können Sie über die Multicontroller-Armlehne alle wichtigen Funktionen per Fingertipp aufrufen. Mit den drei Hauptelementen Multicontroller, intuitives Bedienfeld (ICP) und AFS Pro 700 Touchscreen Monitor haben Sie im Zentrum der Traktorsteuerung alles in einer Hand.

Mit den logisch und ergonomisch angeordneten Bedienelementen können alle nötigen Maschinenabläufe einfach und intuitiv abgearbeitet werden. Dank der hintergrundbeleuchteten und haptisch differenzierten fällt die Betätigung der Tasten auch bei Dunkelheit sehr leicht.

Die Instrumente in der Case IH A-Säule liegen ideal im Blickfeld und bieten alle wichtigen Informationen. Dadurch wird der Fahrer nicht abgelenkt und kann sich so einfacher auf Feld und Anbaugerät konzentrieren.

**STEIGER UND QUADTRAC. EINFACH ZU BEDIENEN.**





**B**

**A** Traktor- und Leistungsmonitor

**B** AFS PRO 700™ Touchscreen

**C** Multicontroller

**D** ICP – Intuitives Bedienfeld

**E** Bedienelemente für Zusatzsteuergeräte

**F** EHR-Steuerung



**C**

**E**

**D**

**F**



# AUCH BEI NACHT DAS SEHEN, WORAUF ES ANKOMMT

## 360° LED-Beleuchtungspaket

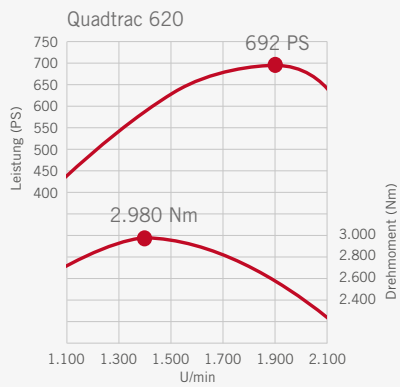
Wenn das Wetter es zulässt dauern Arbeitstage oft bis in die Nacht. Entscheiden Sie sich für das 360°-Paket mit bis zu insgesamt 12 LED Arbeitsscheinwerfern vorn, hinten und an beiden Seiten, sowie Xenon Scheinwerfern in der Motorhaube. So schaffen Sie sich selbst bei absoluter Dunkelheit ein helles und komplett einsehbares Arbeitsumfeld.



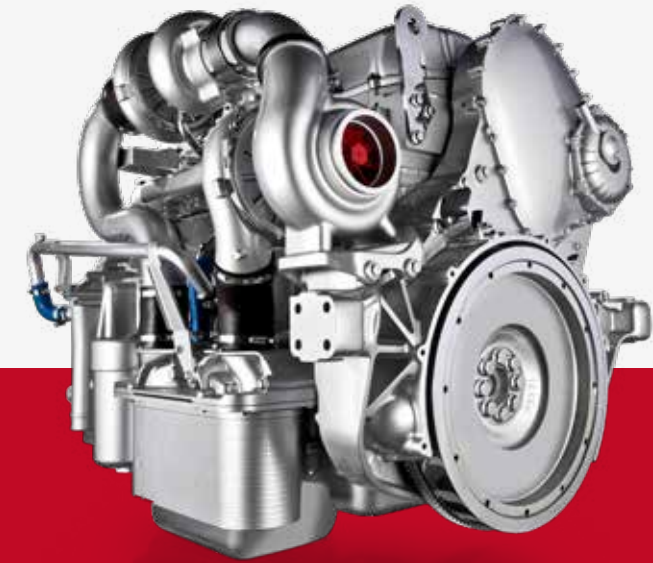
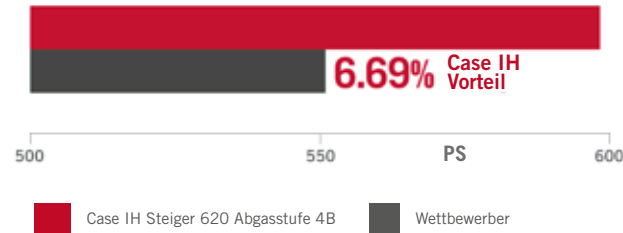








## NEBRASKA TEST: ZUGPENDEL PS



# KRAFT FÜR HOHE LEISTUNG

Effizienz, die Sie überraschen wird

Die Motoren für Steiger und Quadtrac stammen von der Case IH Konzernschwester FPT. Da das Design der Traktoren von Beginn an auf diese Motorisierung ausgelegt wurde, sind vollständige Kompatibilität, effizienter Betrieb und höchste Zuverlässigkeit gewährleistet. Common-Rail Einspritzanlagen sorgen für den ruhigen und effizienten Lauf dieser Motoren.

Case IH Steiger und Quadtrac gehören zu den stärksten Traktoren weltweit: Der stufenlose Quadtrac 540 CVX verfügt über 613 PS Spitzenleistung bei einem Maximaldrehmoment von 2.540 Nm. Das macht ihn zum stärksten stufenlosen Traktor weltweit.

Alle Modelle erfüllen dank HI-eSCR (hoch effiziente selektive katalytische Reduktion) von Case IH die Abgasvorschriften der Stufe IV. Damit lassen sich Emissionen ohne Effizienzverluste auf ein Minimum reduzieren. Ohne zu reinigende Partikelfilter, ohne Abgasrückführung und mit Ölwechselintervallen von nur allen 600 Stunden liegen die durchschnittlichen Betriebskosten dieser Traktoren für Diesel und AdBlue 2,2 Prozent unter denen vergleichbarer Wettbewerbsmodelle. Ergebnisse des international renommierten Tractor Test Laboratory der Universität von Nebraska bestätigen das; hier hat der Steiger 620 neue Rekorde in Sachen Kraftstoffeffizienz und Zugkraft am Zugpendel sowie maximale Zugleistung aufgestellt (s. Schaubild 1).

**STEIGER UND QUADTRAC.  
KRAFTSTOFFEFFIZIENZ VOM FEINSTEN.**

## VORTEILE

- Konzerneigene Motoren
- Stärkster CVX Traktor auf dem Markt für unvergleichliche Betriebseffizienz
- Zuverlässige HI-eSCR Technologie
- Kein Partikelfilter
- 600 Stunden Ölwechselintervall
- Testsieger hinsichtlich Motorleistung
- Unübertroffene Kraftstoffeffizienz im Test am Zugpendel





CASE II  
540  
CVT

WILCOX





# POWERDRIVE

## Größtmögliche Auswahl für Ihren Betrieb

Das PowerDrive Getriebe deckt die komplette Modellpalette des Quadtracs von 470 - 620 PS ab. Das präzise Zusammenspiel der Kernkomponenten Motor und Getriebe sorgt unter allen Einsatzbedingungen für hohe Zugleistung und effizienten Betrieb.

Das bewährte 16 x 2 Volllastschaltgetriebe schaltet dank Proportionalventilen und elektronischer Steuerung zügig und butterweich. Die dafür verantwortliche Pulsweitenmodulation sorgt für flüssige Schaltabläufe, um Leistungsverluste durch Zugkraftunterbrechung auf ein Minimum zu reduzieren. Dieser elektronische Standard gibt auch die Möglichkeit Schaltvorgänge zu automatisieren. Das automatische Produktivitätsmanagement (APM) erhält alle relevanten Informationen des Datenbusses und regelt dann die Kommunikation zwischen der elektronischen

Motor- und Getriebesteuerung. Das Ergebnis ist ein intelligentes Motor-Getriebe Management, das dem Automatikmodus im Feld stets die richtige Getriebeübersetzung und Motordrehzahl bei festgelegter Arbeitsgeschwindigkeit zur Verfügung stellt.

Das moderne Full Powershiftgetriebe mit seinen schrägverzahnten Zahnradern und großen Kupplungspaketen ist auf eine lange Lebensdauer ausgelegt und kann die knapp 700 PS und fast 3.000 Nm mühelos auf den Boden übertragen. Das Getriebe bietet einen exzellenten Wirkungsgrad bei hohem Komfort und ist ein wichtiger Baustein für die wirksame Kraftübertragung und einzigartige Traktion des Quadtracs.

**STEIGER UND QUADTRAC. HALTEN DIE KOSTEN NIEDRIG.**

### VORTEILE

- Bewährtes Getriebe für leistungsfordernde Aufgaben
- Mit APM minimieren Sie den Kraftstoffverbrauch und maximieren die Effizienz
- Hervorragende Leistung und Drehmoment









## **OB MIT POWERDRIVE ODER CVXDRIVE ...**

... überzeugende Traktion





Der Name Case IH ist ein Synonym für Hochleistungstechnik. Mit Einführung des CVXDrive Getriebes bei den Steiger und Quadtrac Modellen führen wir jetzt die Stufenlos-Technologie auch in das Topsegment des Traktormarktes ein – damit auch Lohnunternehmer und Bewirtschafter von Ackerbaubetrieben von der unübertroffenen Schlagkraft und Kraftstoffeffizienz profitieren können.

**STEIGER AND QUADTRAC CVX. FÜR JEDE AUFGABE GERÜSTET.**







# CVXDRIVE-GETRIEBE

Mehr Flexibilität als jemals zuvor

Case IH ist stolz bei den Modellen Steiger und Quadtrac das stärkste stufenlose CVX Getriebe der Welt einzuführen. Im Topmodell Quadtrac 540 bringt das CVXDrive 613 PS auf den Boden!

Im Feld macht CVXDrive die Traktoren noch vielseitiger und passt die Fahrgeschwindigkeiten stufenlos an die Arbeitsbedingungen an. Zudem sorgt das Motor-Getriebe Management stets für eine optimale leistungs- und drehmomentorientierte Motordehzahl bei gleichzeitig gewünschter exakter Arbeitsgeschwindigkeit. Das automatische Produktivitätsmanagement APM kommt also auch beim stufenlosen Getriebe zum Einsatz: Arbeitsgeschwindigkeit festlegen - APM findet stets die richtige Motordrehzahl und Getriebeübersetzung. Wird die optionale Heckzapfwelle zum Einsatz gebracht, kann das Getriebe die optimale Übersetzung und Arbeitsgeschwindigkeit völlig unabhängig von der eingestellten Motordrehzahl realisieren.

Das bekannte doppelte Handgas lässt die minimale und maximale Drehzahl einfach und intuitiv einstellen. Während der Fahrt auf der Straße regelt die Motordrehzahl bei 40 km/h auf die niedrige Motordrehzahl von gerade einmal 1.650 U/min herunter.

Diese Drehzahlreduzierung auf Feld und Straße sorgt zusätzlich für noch mehr Kraftstoffeffizienz und ein extrem leises Kabineninnengeräusch. Das CVXDrive Getriebe ist mit je 4 mechanischen Fahrbereichen vorwärts und rückwärts ausgestattet. Die automatischen Wechsel der Fahrbereiche erfolgen ohne Unterbrechung des Kraftflusses über nasse Lamellenkupplungen. Für den Fahrer bedeutet dies ein ruhiges und ruckfreies Fahren aus dem Stand bis zu einer Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h.

**QUADTRAC CVX. BESSER ALS JE ZUVOR.**

## VORTEILE

- Minimaler Kraftstoffverbrauch bei maximaler Effizienz
- Stufenlose Beschleunigung
- Arbeiten bei konstanter Motordrehzahl
- Exakte Festlegung der Arbeitsgeschwindigkeit
- Mehr Komfort, geringerer Geräuschpegel







# ARBEITEN SIE MIT DEN GRÖSSTEN MASCHINEN

Maximieren Sie Ihre Produktivität

Steiger und Quadtrac sind beeindruckende Traktoren und ihr Hydrauliksystem macht da keine Ausnahme: Die Load-Sensing Hydraulik pumpt bis zu 428 Liter pro Minute in maximal acht elektronische Steuergeräte und bietet am Heckhubwerk eine maximale durchgehende Hubkraft (610 mm hinter den Kopplungspunkten) von bis zu 9.071 kg. Dieses optionale Heckhubwerk verfügt über ein automatisches Verriegelungssystem und eine Fernbedienung zum Anbauen der Anbaugeräte durch den Fahrer.

Hat man sich für die maximale Hydraulikleistung von 428 l/min entschieden, wird der Quadtrac oder Steiger mit einer zusätzlichen Axialkolbenpumpe (Twinflow System) ausgestattet. Schaut man sich nun im Heck die entsprechenden Anschlüsse an - übernimmt je eine dieser

Hydraulikpumpen die jeweilige Seite komplett mit der Versorgung. So können auch mehrere anspruchsvolle Verbraucher (z.B. Hydromotoren) sicher betrieben werden. Die präzisen, elektronischen Zusatzsteuergeräte mit Schnellkupplern lassen sich per Mengen- und Zeitsteuerung in beide Richtungen konfigurieren. Ein weiterer wichtiger Punkt ist die maximale Durchflussmenge der gesamten Hydraulikanlage, denn eine große Pumpenleistung benötigt entsprechende Querschnitte bei Leitungen und Kupplungen. Hier stellen Quadtrac und Steiger fast 140l/min pro Steuergerät bereit.

**CASE IH QUADTRAC. HALTEN SIE IHRE KOSTEN IM GRIFF.**

## VORTEILE

- Vier bis acht Steuergeräte im Heck
- Maximale Ölförderleistung von 428 l/min
- Enorme Hubkraft des Heckhubwerks
- Leistungsstarkes Hydrauliksystem
- Erleben Sie Produktivität und Effizienz ohnegleichen



1



2



3

# IMMER EINEN SCHRITT VORAUS

## Ein Chassis der Superlative

- 1** Steiger: Unter 3 m Aussenbreite mit schmalen Rahmen, Flanschachse und 900er Rädern.
- 2** Mittiges Zugpendel: das Zugpendel ist direkt mit dem Hauptgelenk verbunden – das bedeutet höhere Zugkräfte
- 3** 26° Pendelwinkel nach oben und unten

Überall dort wo Flächen mit enormer Größe zu bearbeiten sind findet man Quadtrac und Steiger Traktoren von Case IH. Doch das ist schon lange nicht mehr alles: Die trotz seiner Größe straßentauglichen Maße des Quadtrac mit 2,99 m Gesamtbreite mit den 762 mm Standardlaufwerken und die einzigartige Wendigkeit mit einem Radius von nur 5,7m hat der Quadtrac auch in nicht ganz so großen Betriebsstrukturen Einzug gehalten. Immer dann wenn es schwierige Bodenverhältnisse gibt, wenn die Schonung der Bodenstruktur im Vordergrund steht und wenn ganz einfach die größtmögliche Schlagkraft gebraucht wird, ist der Quadtrac derjenige, der auch diese Herausforderungen annimmt.

Ein stabiler Rahmen und die ideale Gewichtsverteilung für den Einsatz im Zugpendel oder 3-Punkt Hubwerk machen den Case IH Quadtrac in seinem Einsatzspektrum zum effektivsten Feldtraktor der Welt. Das

lange Hochleistungszugpendel ist genau dort befestigt wo die dynamische Zugkraft am sinnvollsten und effektivsten wirken soll: nämlich fast genau in der Mitte des Fahrzeuges, am Knickgelenk. Das auf Wunsch verfügbare Hubwerk ist in der Grundballastierung voll berücksichtigt und wird über ein integriertes, plattenförmiges Gewicht unter dem Motor ausgeglichen. Die vier unabhängigen, mit großem Pendelwinkel arbeitenden Bandlaufwerke garantieren eine optimale Traktion unter den jeweilig gegebenen Einsatzbedingungen. Selbst das per Knickgelenk verbundene Vorder- und Hinterteil des Quadtrac kann bis zu 26° pendeln. Dabei können auch größte Anbaugeräte passend kombiniert und selbst in schwierigen Regionen absolut wirtschaftlich eingesetzt werden.

**STEIGER UND QUADTRAC:  
FÜR HÄRTESTE ANFORDERUNGEN.**

### VORTEILE

- Kräfte werden gleichmäßig verteilt
- Lebensdauer, Festigkeit und Stabilität sind größer als bei alternativen Bauweisen
- Mehr Zugkraft, weniger Schlupf
- Permanenter Bodenkontakt
- 26° Pendelwinkel am Knickgelenk







# PROFESSIONELLE SCHLAGKRAFT

Minimieren Sie Bodenverdichtung und Schlupf

Neben der Antriebseinheit aus Motor und Getriebe ist der Quadtrac mit massiven Flanschachsen ausgestattet. Diese übertragen das für seine unglaubliche Zugkraft bekannte Drehmoment über die 4 Bandlaufwerke auf den Boden. Mit der Standardausrüstung mit 762 mm breiten Gummibändern und der Aussenbreite von nur 2,99 hat der Quadtrac eine Gesamtauflagefläche von 5,6 m<sup>2</sup>. Diese ist die Voraussetzung für den geringen Bodendruck und die extrem hohe Traktion bei minimalem Schlupf. Für eine gleichmäßige und unterbrechungsfreie Zugleistung in besonders schwierigen Situationen sind Vorder- und Hinterachse mit automatischen Differenzialsperren ausgestattet.

Diese schalten sich je nach Lenkwinkel oder überschrittener Geschwindigkeit selbstständig ab. Durch seinen permanenten Allradantrieb und die beschriebene Antriebstechnik werden diese aber nur selten gebraucht. Die knickgelenkten Case IH Steiger Radtraktoren sind mit unterschiedlichsten Reifenoptionen erhältlich. Moderne, breite Singlebereifungen mit IF Technologie zeigen mit ihren flexiblen Flanken was heutzutage bei einzelnen Premiumreifen möglich ist. Für den Einsatz mit großen Anbaugeräten stehen selbstverständlich auch Mehrfachbereifungen zur Auswahl. Die exakte und optimale Ballastierung der ausgewählten Bereifungsvarianten ist auch hier besonders wichtig und kann sehr individuell erfolgen.

**STEIGER UND QUADTRAC. SCHÜTZEN SIE IHRE BÖDEN.**

## VORTEILE

- Große Auflagefläche
- Hohe Traktion
- Niedriger Schlupf
- Geringer Bodendruck













# LEICHTFÜSSIG UND EINFACH CLEVER

Von den Pionieren bei Raupentraktoren mit Knicklenkung

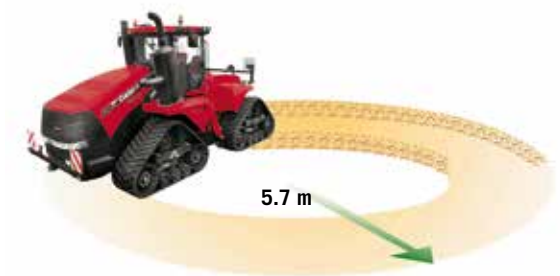
- 1 Knicklenkung und Dreipunkt-Pendelaufhängung stellen volle Leistung und Drehmoment an allen vier Laufwerken sicher. Im Vergleich zu Systemen mit nur zwei Bändern schonen die vier Bandlaufwerke den Boden auch beim Wenden.
- 2 Die Kabine ist, dank mitschwenkendem Aufstieg, in jeder Lenkposition leicht erreichbar.

Case IH ist Vorreiter bei leistungsstarken Traktoren mit Knicklenkung und Laufwerken mit Gummibändern und nutzt dabei eine Technologie, die sich bereits über Generationen von Steiger Traktoren bewährt hat.

Die Knicklenkung kommt bei Steiger Rad- und Quadtrac Raupentraktoren zum Einsatz. Deshalb gibt es bei Kurvenfahrten und Wenden weder ein Driften noch ein Aufschieben des Bodens. Alle vier Reifen bzw. Laufwerke haben jederzeit festen Bodenkontakt und übertragen so Leistung und Drehmoment optimal. Dabei bleibt auch die Lenkung des Quadtrac unter allen Bedingungen leichtgängig und kraftschlüssig.

- Die Konstruktion der Achsen ermöglicht unterbrechungsfreie Zugkraft auch bei Richtungswechseln.
- Die hydraulisch aktivierten automatischen Sperrdifferenziale gehören zur Serienausstattung.
- Der Wenderadius des Quadtrac mit seinem permanenten Allradantrieb ist sensationell klein.
- Der Steiger erlaubt selbst mit Zwillingsrädern den vollen Knicklenkungswinkel von 42°.

**STEIGER UND QUADTRAC. JEDERZEIT VOLLE ZUGKRAFT.**



Wendekreis von 5,7 m



# DAS EXKLUSIVE QUADTRAC DESIGN

Weltweit einmalig

Mit der Vorstellung des ersten Quadtrac im Jahr 1997 hat Case IH neue Maßstäbe gesetzt. Die wirkungsvolle Kombination von Bandlaufwerken und Knicklenkung löste die größten Probleme von Systemen mit nur zwei Raupenlaufwerken, nämlich die Verwerfungen am Vorgewende und den Zugkraftverlust beim Lenken. Nach zwei Jahrzehnten intensiver Entwicklung des Quadtrac Designs in enger Zusammenarbeit mit Landwirten auf der ganzen Welt verfügt Case IH nun über eine der einzigartigsten Maschinen, dessen Daseinsberechtigung keiner mehr in Frage stellt.

Der Quadtrac von Case IH verteilt das von jedem der 4 Laufwerke aufgenommene Gewicht jeweils auf vier Leiträder und sechs Mittelrollen. So wird das Gewicht gleichmäßig von jeder Achse auf die gesamte Fläche des jeweiligen Laufwerkes verteilt. Zusätzlich pendeln die Laufwerke um bis zu 10° nach oben und unten. Auf diese Weise kann sich der Quadtrac jeder Kontur des Bodens individuell anpassen. Das Gewicht des Traktors unter Berücksichtigung des Einflusses des Anbaugerätes wird so gleichmäßig auf eine Gesamtaufstandsfläche von 5,6 m<sup>2</sup> verteilt. Dieses Prinzip sorgt für

exzellente Zugleistung und den Schutz des Bodens durch einen geringfügigen Auflagedruck und niedrigen Schlupf. Dabei stellt auch das zentral gelagerte Zugpendel durchgängig optimale Zugkraft und Leistung sicher.

Die Spannung des Laufbandes wird ständig automatisch angepasst. Dazu nutzen die verantwortlichen Hydraulikzylinder den vorhandenen Arbeitsdruck des Hydrauliksystems. Dieser sorgt stets für die richtige Spannung und den korrekten Sitz der Laufbänder und vermindert so Verschleiß und unkontrollierte Erwärmung. Die gel-gelagerten Mittelrollen minimieren die Übertragung von Stößen und Erschütterungen und steigern so den Fahrkomfort zusätzlich. Der exklusive Antrieb des Quadtrac basiert auf ineinandergreifende Stollen (formschlüssig) an den Innenseiten der Laufbänder und Stegen der Antriebsräder. Das schließt zusätzlichen Schlupf zwischen Antriebsrad und Laufband von vornherein aus und sorgt jederzeit für die volle Antriebskraft.

**STEIGER UND QUADTRAC. ÜBER ZWEI JAHRZEHNTE PERFEKTIONIERT.**









**AFSSUPPORTCENTER**  
0 800 0281 910  
[afssupporteur@caseih.com](mailto:afssupporteur@caseih.com)





# PRÄZISION, DIE SICH AUSZAHLT

Technologie, die Ihren Betrieb voranbringt

Case IH AFST™ steht für umfangreiche praxisorientierte Lösungen, die Sie noch intensiver bei der Bewirtschaftung Ihrer Flächen unterstützen. Profitieren Sie von mehr Kontrolle, Produktivität, Effizienz und Präzision. Das Case IH RTK+ Netzwerk garantiert als Top-Technologie Jahr für Jahr eine zuverlässige Wiederholbarkeit und eine Spur-zu-Spur Genauigkeit von bis zu 2,5 cm. Dank der als Standard in allen Case IH RTK+ Lösungen enthaltenen xFill-Technologie werden Signalverluste direkt ab dem Start der Maschine bis zu 20 Minuten lang überbrückt: Ständige Einsatzsicherheit und ultimative Präzision unter allen Bedingungen. Die nachhaltige Nutzung und der Schutz des Bodens werden immer wichtiger, und die dauerhaften Fahrspuren bei Controlled Traffic Farming (CTF) bieten einen erfolgreichen Ansatz, um diese Ziele zu erreichen. Hier werden Fahrgassen auf dem Feld einmal festgelegt und dann dauerhaft genutzt; die übrigen Bereiche werden nicht überfahren und bleiben unbeeinträchtigt. Wenn Sie sich dabei auf den Quadtrac verlassen, ist dies ein weiterer Beitrag zur nachhaltigen Bodennutzung.

Das Controlled Traffic Farming (CTF) basiert auf Fahrgassen, die auf dem Feld festgelegt und permanent befahren werden, um die übrige Ackerfläche keinem übermäßigen Bodendruck auszusetzen. Dazu müssen die Spurweiten der Maschinen aufeinander abgestimmt werden. Ein hochpräzises Lenksystem mit RTK-Korrektur ist die Grundvoraussetzung zum Gelingen. Genau dies bietet das ab Werk installierte AccuGuide Lenksystem und das RTK+ Signal von Case IH und ist damit das System für CTF Anwender. Permanente Fahrgassen bieten zahlreiche Vorteile wie eine geringere Bodenverdichtung und geringere Kosten für die Bodenbearbeitung, bei gleichzeitiger Verbesserung der Wasserführung und des Speichervermögens des Bodens. Das Bodengefüge wird optimiert und fördert Bodenorganismen, das Wurzelwachstum sowie die Wasser- und Nährstoffaufnahme Ihrer Feldfrüchte.

**STEIGER UND QUADTRAC. LEISTUNG MIT PRÄZISION.**

## VORTEILE

- Auf 2,5 cm genau mit RTK+ Signal
- AFS AccuGuide erleichtert Ihre Arbeit; so können Sie entspannt auch Extrastunden im Feld verbringen, wenn es erforderlich ist.
- Automatisiertes Drehen am Vorgewende mit AccuTurn™
- Der intuitive AFS Pro 700 Monitor ist leicht zu bedienen







# HÖHERE ERTRÄGE

Leistung überwachen, Betriebszeit maximieren

Das weiterentwickelte AFS Connect™ Betriebsmanagement bietet Ihnen einen Echtzeit-Zugriff auf Informationen über alle Maschinen Ihres Fuhrparks – einschließlich Fahrzeugstandort, Diagnosedaten, Kraftstoff- und Motorstatistiken. Dank Flotten-Management können Sie alle Ihre Maschinen über eine zentrale Webseite überwachen. Schützen Sie Ihre Investition und optimieren Sie Ihre Wartungsprozesse mit dem Alarm- und Diebstahlschutzsystem AFS Connect Basic™ (Verfügbarkeit abhängig vom Zielmarkt). Geofencing gewährleistet, dass Ihre Maschine stets innerhalb der von Ihnen festgelegten Koordinaten bleibt. Das sogenannte Ausgangssperren-Management sendet einen Alarm, wenn eine Maschine nach der Arbeitszeit gestartet wird.

Case IH AFS Connect™ Basic ist mit allen Precision Farming Systemen in Ihrem Betrieb kompatibel. Ihr lokaler Händler kann dies auf Maschinen von Case IH und anderen Herstellern nachrüsten. Einsatzmöglichkeiten: Alle Geräte, die die genormte ISOBUS-Schnittstelle nutzen. Case IH AFS Pro Monitore. Ein Modem von Case IH, das Sie möglicherweise bereits für das mobilfunkgestützte Korrektursignal nutzen. Bei Problemen müssen Sie Ihr AFS Connect™ Basic nicht zum Händler bringen. Der Fehlerpeicher dieses Systems lässt sich über Mobilfunkgeräte (Android und iOS) auslesen und ggf. reparieren.

## **AFS® ADVANCED FARMING SYSTEMS.**

### **VOLLE KONTROLLE ÜBER IHRE MASCHINENFLOTTE**

## **VORTEILE**

- Diagramme visualisieren die Flächenleistung, den Durchschnittsertrag, die mittlere Durchsatzmenge, die Durchschnittsfeuchte und vieles mehr.
- Mit einer Hinweisfunktion können Sie betriebsspezifische Warnhinweise für die Fälligkeit von Wartungseingriffen, virtuelle Grenzlinien, Zeitrahmen und andere Funktionen definieren.
- Das Maschinenflotten-Management zeigt den exakten Standort jeder Maschine an.
- Auf dem virtuellen Armaturenbrett überwachen Sie die Traktorparameter in Echtzeit von einem entfernt gelegenen Ort aus.
- Ein bidirektionaler Dateitransfer ermöglicht die kabellose Übertragung der AFS-Daten.







DURCH DEN WECHSEL VON FOSSILEN KRAFTSTOFFEN ZU EINEM **SYSTEM MIT ERNEUERBAREN ENERGIEN** DEN RESSOURCENVERBRAUCH VERMINDERN



DIE **VERFÜGBARKEIT VON NAHRUNG** DURCH DIE STEIGERUNG DER LANDWIRTSCHAFTLICHEN PRODUKTIVITÄT VERBESSERN



**UMWELTWIRKUNGEN** VERMINDERN UND **ENERGIEVERBRAUCH** IN ALLEN UNTERNEHMENSBEREICHEN OPTIMIEREN



GELEGENHEITEN SUCHEN, UM **IDEEN** UND **GUTE PRAKTIKEN** MIT ALLEN **AKTEUREN** AUSZUTAUSCHEN

# NACHHALTIGKEIT

Ein integraler Bestandteil unserer Arbeit

Case IH gehört zu CNH Industrial, einem der weltweit größten Investitionsgüterunternehmen. Wir wissen um unsere Verantwortung für die Umwelt und haben bereits siebenmal den Dow Jones Nachhaltigkeits-Index angeführt. In der CNH Industrial Gruppe werden

- 91 Prozent des Abfalls aufbereitet,
- 27,5 Prozent des Brauchwassers recycelt und
- 56 Prozent der verbrauchten Energie aus erneuerbaren Quellen bezogen.

Unsere Verantwortung endet nicht am Fabrikator. Deshalb setzen wir uns proaktiv mit den umfassenden globalen Aspekten der Nachhaltigkeit auseinander. Forschung und Entwicklung zielen auf Produkte, die bei Sicherheit und Umweltverträglichkeit immer höhere Standards erfüllen. Statt unsere Kunden vor die Wahl zwischen niedrigen Kosten und Umweltfreundlichkeit zu stellen, setzen wir auf Produkte, die beides bieten.

Mit unseren innovativen Produkten und Lösungen für eine umweltverträgliche Bewirtschaftung leisten wir einen Beitrag, um globalen Herausforderungen wie dem Klimawandel zu begegnen. Unternehmen stehen heute vor komplexen Anforderungen, die eine fortlaufende Weiterentwicklung des Umgangs mit Nachhaltigkeit erfordern. Nur so glauben wir bei Case IH, eins der Hauptziele der Marke erreichen zu können: langfristig Werte für alle beteiligten Akteure zu schaffen.

Im Fokus der Ingenieure bei Case IH stehen Maschinen, die nicht nur das Land bewirtschaften, sondern damit im Einklang arbeiten.

**CASE IH. AUF DIE ZUKUNFT AUSGERICHTET.**

## WACHSTUMSTREIBER FÜR NACHHALTIGKEIT SIND:

- Die Notwendigkeit, eine wachsende Weltbevölkerung zu ernähren
- Die Bedeutung des Bodenschutzes für kommende Generationen
- Die Entwicklung nachhaltiger Lösungen für die Landwirtschaft
- Die Stärkung des öffentlichen Bewusstseins
- Die Förderung des persönlichen Engagements





# ARBEITEN OHNE AUSFALLZEITEN

Wartung leicht gemacht

Wir wissen, dass die Zeit in der Landwirtschaft stets knapp ist und deshalb: Je weniger Zeit Sie mit Wartungsarbeiten verbringen, desto besser. Die täglichen Checks und Routinearbeiten sind beim Case IH Quadtrac schnell und unkompliziert erledigt, weil die Zugänglichkeit der Baugruppen und Komponenten vorbildlich gelöst ist. Motor- und Kabinenfilter mit Schnellarretierung, leicht zugängliche Kühler und ein direkter und unkomplizierter Zugang zu Diesel- und AdBlue Tanks erleichtern und beschleunigen diese kurzfristigen Kontroll- und Wartungsaufgaben. Dabei ist der AdBlue Tank sogar von beiden Fahrzeugseiten leicht zugänglich.

Die verlängerten Serviceintervalle der Case IH Quadtrac und Steiger Traktoren von 600 h helfen Ihnen die Wartungskosten niedrig zu halten.

Jeden Tag sind Sie innerhalb kurzer Zeit im Feld und bereit loszulegen.

**STEIGER UND QUADTRAC. MEHR ZEIT AUF DEM FELDE.**

## VORTEILE

- Unschlagbare 600 Stunden Wartungsintervalle für den Motor und 1.200 Stunden für Getriebe und Hydraulik
- Keine Wartung des Partikelfilters erforderlich, dank der hoch wirksamen eSCR Abgasnachbehandlung
- Bequemer Zugang zu allen täglichen Kontrollpunkten vom Boden aus
- Tankkapazitäten für Diesel: bis zu 1.881 l, für AdBlue: 322 l (Quadtrac 470 - 620)







620 CASE QUADTRAC



# HALTEN SIE IHREN BETRIEB IM BLICK, WIR MACHEN DEN REST.

## Serviceteam

Case IH **SERVICETEAM**, ein starkes Händlernetz unterstützt von lokalen Case IH Mitarbeitern, marktführenden Case IH Unterstützungs-Werkzeugen, modernen Schulungsmethoden, einem erstklassigen Ersatzteilservice und einer Top-Logistikleistung garantieren Case IH Kunden einen exzellenten Rundum-After-Sales-Service, damit sie sich ganz auf die Landwirtschaft konzentrieren können!

TECHNICAL SUPPORT | SERVICE | PARTS | MAXSERVICE | SERVICEFINANCE

### **GENUINEPARTS**

#### **WIR HALTEN IHRE MASCHINEN AM LAUFEN.**

Ihr CASE IH Vertriebspartner vor Ort, unsere Fachleute des rund um die Uhr erreichbaren Ersatzteildienst-Call-Centers sowie deren Kollegen der Versandabteilung – sie alle gehören zum Case IH Serviceteam-Netzwerk. Sie sind umfassend geschult, geben Ihnen Expertentipps und lösen Probleme, denn sie sorgen dafür, dass genau die richtigen Case IH Original-Ersatzteile beschafft und prompt versendet werden, die Sie am nächsten Tag oder sogar eher erhalten. So halten Sie Ihre Maschinen stets in Top-Form.

### **MAXSERVICE**

#### **RUND UM DIE UHR. UND ÜBERALL.**

Auch wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, lässt MaxService Sie nicht im Stich. Über diese spezielle Hotline können Sie das Case IH Serviceteam an jedem Tag der Woche rund um die Uhr erreichen. Qualifizierte Mitarbeiter Ihres Händlers helfen Ihnen gern mit technischen Ratschlägen, Software-Lösungen und der Bestellung von Original-Ersatzteilen. Mittels Ferndiagnose über EST/DATAR können sie sogar Störungen analysieren, damit Sie weiterarbeiten können, oder einen Servicetechniker verständigen, der Ihnen das Ersatzteil dann vorbeibringt. Während der Saison sorgen wir mit unserem Pannenservice dafür, dass Ihre Arbeit weiterläuft.

### **SAFEGUARD GOLD**

### **SAFEGUARD SILVER**

### **SAFEGUARD BRONZE**

#### **SAFEGUARD GOLD, SILBER ODER BRONZE SIND EINE GARANTIEVERLÄNGERUNG MIT INTEGRIERTEM SERVICEPAKET.**

Nach Maß für Sie und Ihre Maschinen – es können Wartungsverträge, Service, Telematiksystem, Versicherung und Case IH Finanzierungspakete eingeschlossen werden. Und was am wichtigsten ist – Sie brauchen sich keine Gedanken mehr über Maschinenausfälle zu machen, haben eine umfassende Deckung für die Maschine und können die Betriebskosten präzise und einfach kalkulieren.



#### **OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INVESTITION.**

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung in Form eines Darlehens, Mietvertrags oder Leasing-Angebots vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen und Ihren Maschineneinsatz abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern!



MODELLE	STEIGER 420 / STEIGER 420 CVX		STEIGER 470 / STEIGER 470 CVX	
<b>MOTOR</b>				
Typ	FPT Cursor 13			
Anzahl Zylinder / Anzahl Turbolader	6 / Einstufiger Turbo			
Abgasstufe	EU-Stufe IV			
Hubraum (l)	12,9			
Abgasmachbehandlung	Hi-eSCR – Hoch-effiziente Selektive Katalytische Reduktion			
Nennleistung ECE R120 <sup>1)</sup> (kW/PS)	313 / 425		350 / 476	
Nennleistung ECE R120 <sup>1)</sup> Leistungsmanagement (kW/PS)	343 / 466		380 / 517	
Motornennndrehzahl (U/min)	2.100			
Höchstleistung gem. ECE R120 <sup>1)</sup> (kW/PS))	345 / 469		386 / 525	
Höchstleistung ECE R120 <sup>1)</sup> Leistungsmanagement (kW/PS)	345 / 469		386 / 525	
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.900			
Max. Drehmoment (Nm bei 1400 U/min)	1.992		2.229	
Drehmomentanstieg (%)	40		40	
Kraftstofftank, Diesel-/AdBlue-Tank (l)	1.230 / 159		1.230 / 159	
<b>FAHRWERK</b>				
Typ	Standardfahrwerk			
<b>GETRIEBE</b>				
Typ	16W/2R PowerDrive oder CVXDrive			
Powershuttle	Std.			
<b>ACHSEN</b>				
Achsantrieb und Zahnradanordnung	4 Planetenräder			
Achsendurchmesser	5"			
Typ Achsen-Differenzialsperre	Nasse Lamellenkupplung mit sep. Betätigung vorn/hinten			
<b>ZAPFWELLE</b>				
Typ	Motorzapfwelle in Getriebe integriert			
Drehzahloption (U/min)	1.000			
Motordrehzahl (U/min)	1.800			
Endschaft-Typ	1 3/4-Zoll-Endschaft, 20 Keile			
<b>HYDRAULIK</b>				
Ausführung	Druck- und mengengesteuerte Verstellpumpe (PFC)			
Standard Hydraulikpumpe (l/min)	159		159	
High Flow / Twin Flow Hydraulikpumpe (l/min)	216 / 428		216 / 428	
Systemdruck (bar)	210		210	
Anzahl elektrische Steuergeräte mit Zugpendel	4 / 6 / 8		4 / 6 / 8	
Anzahl elektrischer Steuergeräte 3-Punkt Hubwerk	4 / 5		4 / 5	
<b>DREIPUNKTHUBWERK</b>				
Durchgehende Hubkraft (kg), 610 mm hinter den Kugelaugen	9.071			
Kategorie	Kat. IV-N		Kat. IV-N	
<b>HOCHLEISTUNGS-ZUGPENDEL</b>				
Durchmesser des Kuppelbolzens (mm)	51		51	
Max. zulässige Vertikallast (kg)	4.983		4.983	
<b>GEWICHT</b>				
Min. Eigengewicht PowerDrive / CVXDrive (kg)	18.600 / 19.350		18.600 / 19.350	
Zul. Gesamtgewicht (kg)	22.450		22.450	
<b>ABMESSUNGEN</b>				
Gesamtlänge (mm)	7.493		7.493	
Gesamthöhe (mm)	3.937		3.937	
Gesamtbreite (mm)	2.549		2.549	

<sup>1)</sup>ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97 / 68 / EG


MODELLE	QUADTRAC 470 / QUADTRAC 470 CVX	QUADTRAC 500 / QUADTRAC 500 CVX	QUADTRAC 540 / QUADTRAC 540 CVX	QUADTRAC 580	QUADTRAC 620
<b>MOTOR</b>					
Typ	FPT Cursor 13				
Anzahl Zylinder / Anzahl Turbolader	6 / Einstufiger Turbo		6 / Zweistufiger Turbo		
Abgasstufe	EU-Stufe IV				
Hubraum (l)	12,9				
Abgasnachbehandlung	Hi-eSCR – Hoch-effiziente Selektive Katalytische Reduktion				
Nennleistung ECE R120 <sup>1)</sup> (kW/PS)	350 / 476	373 / 507	399 / 543	433 / 589	462 / 628
Nennleistung ECE R120 <sup>1)</sup> Leistungsmanagement (kW/PS)	380 / 517	403 / 548	440 / 598	463 / 630	492 / 669
Motornendrehzahl (U/min)	2.100				
Höchstleistung gem. ECE R120 <sup>1)</sup> (kW/PS)	386 / 525	410 / 558	451 / 613	476 / 647	509 / 692
Höchstleistung ECE R120 <sup>1)</sup> Leistungsmanagement (kW/PS)	386 / 525	410 / 558	451 / 613	476 / 647	509 / 692
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.900				
Max. Drehmoment (Nm bei 1400 U/min)	2.229	2.374	2.540	2.757	2.941
Drehmomentanstieg (%)	40	40	40	40	40
Kraftstofftank, Diesel-/AdBlue-Tank (l)	1.230 / 322	1.230 / 322	1.230 / 322	1.881 / 322	1.881 / 322
<b>FAHRWERK</b>					
Typ	Quadtrac Fahrwerk				
<b>GETRIEBE</b>					
Typ	16W/2R PowerDrive oder CVXDrive			16W/2R PowerDrive	
Powershuttle	Std.				
<b>ACHSEN</b>					
Achsantrieb und Zahnradanordnung	Planetengetriebe & Untersetzungsgetriebe, 3 Planetenräder				
Achsendurchmesser	Geflanscht				
Typ Achsen-Differenzialsperre	Nasse Lamellenkupplung mit sep. Betätigung vorn/hinten				
<b>ZAPFWELLE</b>					
Typ	Motorzapfwelle in Getriebe integriert				
Drehzahloption (U/min)	1.000				
Motordrehzahl (U/min)	1.800				
Endschaft-Typ	1 3/4-Zoll-Endschaft, 20 Keile				
<b>HYDRAULIK</b>					
Ausführung	Druck- und mengengesteuerte Verstellpumpe (PFC)				
High Flow / Twin Flow Hydraulikpumpe (l/min)	216 / 428	216 / 428	216 / 428	216 / 428	216 / 428
Systemdruck (bar)	210	210	210	210	210
Anzahl elektrische Steuergeräte mit Zugpendel	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8
Anzahl elektrischer Steuergeräte 3-Punkt Hubwerk	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6
<b>DREIPUNKTHUBWERK</b>					
Durchgehende Hubkraft (kg), 610 mm hinter den Kugelaugen	8.949				
Kategorie	Kat. IV-N	Kat. IV-N	Kat. IV-N	Kat. IV-N	Kat. IV-N
<b>HOCHLEISTUNGS-ZUGPENDEL</b>					
Durchmesser des Kuppelbolzens (mm)	51	51	51	51	51
Max. zulässige Vertikallast (kg)	4.983	4.983	4.983	4.983	4.983
<b>ZUGPENDEL KATEGORIE 5</b>					
Durchmesser des Kuppelbolzens, Kapazität (mm)	70	70	70	70	70
Max. zulässige Vertikallast (kg)	6.804	6.804	6.804	6.804	6.804
<b>GEWICHT</b>					
Min. Eigengewicht PowerDrive / CVXDrive (kg)	23.415 / 24.165	23.415 / 24.165	23.870 / 24.620	24.270	24.270
Zul. Gesamtgewicht (kg)	32.000	32.000	32.000	32.000	32.000
<b>ABMESSUNGEN</b>					
Gesamtlänge (mm)	7.613	7.613	7.613	7.613	7.613
Gesamthöhe (mm)	3.835	3.835	3.835	3.835	3.835
Gesamtbreite (mm)	2.997	2.997	2.997	2.997	2.997

<sup>1)</sup>ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97 / 68 / EG



**CNH Industrial Österreich GmbH**  
**Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Österreich**

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

 Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Serien- und Wahlausrüstung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind abhängig vom Zielmarkt. Case IH behält sich das Recht vor, technische und konstruktive Änderungen an den Maschinen unangekündigt vorzunehmen, ohne dass daraus die Verpflichtung entsteht, dieselben Änderungen an bereits ausgelieferten Einheiten vornehmen zu müssen. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind Teile der Wahlausrüstung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausrüstung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKCELA**.