

Rapid

Eindrucksvolle Ergebnisse auch
unter extremen Bedingungen





Where farming starts

Seit 60 Jahren stellen wir uns gemeinsam mit Landwirten auf der ganzen Welt den agronomischen Herausforderungen und gehören damit zu den jüngeren Unternehmen in diesem Bereich. Aber das hat uns nie davon abgehalten, die Grenzen der Landwirtschaft zu verschieben – und das wird es auch nie.

Es liegt in unserer DNA, neue Wege in einem sich ständig verändernden Geschäft zu finden, neue Innovationen zu entwickeln und neue Lösungen zu präsentieren, die die Arbeit vereinfachen und die Ergebnisse für die Landwirte verbessern.

Das ist es, was Väderstad immer getan hat und immer tun wird. Neue Lösungen für eine bessere Zukunft zu finden.



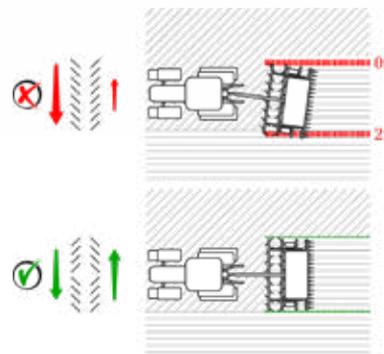
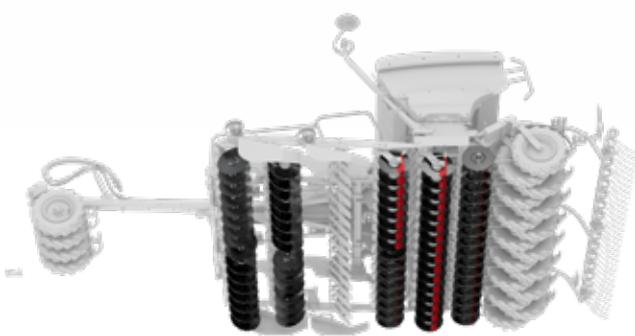
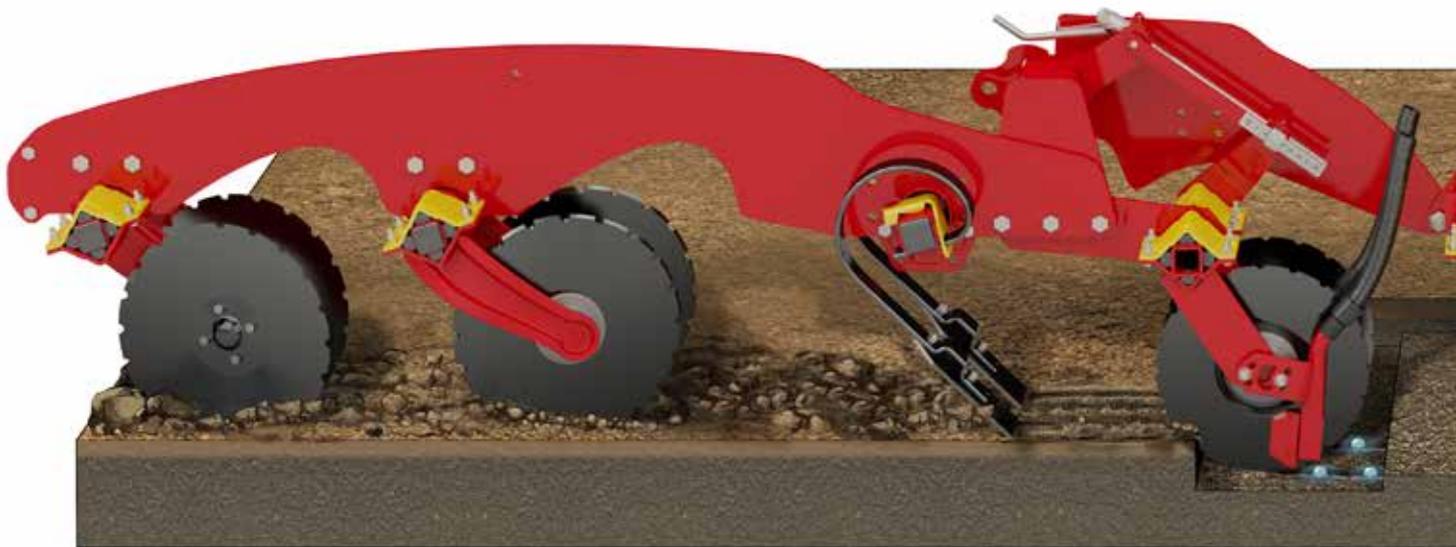
Die Universaldrill- maschine

Die universelle Drillmaschine Rapid vereint Saatbettbereitung, Einebnung, Aussaat und Rückverfestigung in einer Überfahrt. Sie bietet ihr bewährtes Aussaatergebnis selbst bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten. Eine Aussaat zum optimalen Zeitpunkt wird durch diese Schlagkraft möglich gemacht. Ob Direktsaat, nach reduzierter oder konventioneller Bodenbearbeitung – Rapid erreicht perfekte Aussaatergebnisse unter jeglichen Bedingungen.



Sparen Sie Zeit, Diesel und Bodenfeuchtigkeit

Durch die Durchführung mehrerer Arbeitsgänge in nur einem Arbeitsschritt reduzieren Rapid-Drillmaschinen die nötigen Überfahrten auf dem Feld. Das spart Zeit, senkt die Inputkosten und bewahrt die Bodenfeuchtigkeit.



Aggressive Säscheiben für mehr Intensität

Eine der einzigartigen Eigenschaften des Rapid Einscheibenschars ist die Bodenbearbeitungsfähigkeit. So lässt sich der Bodenvorbereitung der Vorwerkzeuge zusätzliche Intensität zuführen.

Eine verbesserte Bodenaufbereitung während der Aussaat reduziert auch die Anzahl an Überfahrten zur Saatbettbereitung. Daraus resultiert eine höhere Bodenfeuchte sowie ein maximiertes Entwicklungspotenzial der Pflanze.

X-Disc – Spurtreue für volles Potenzial

Um volle Kontrolle über die gesamte Arbeitsbreite zu gewinnen, ist es sehr wichtig, dass die Drillmaschine nicht von ihrer geraden Spur hinter dem Schlepper abweicht. Dies ist besonders in hügeligem Terrain essenziell.

Dank der X-Disc Scheibenanordnung am Vorwerkzeug der Rapid folgt die Maschine stets geradlinig dem Schlepper. Das Väderstad X-Disc ist für die Ausschöpfung des vollen Potenzials von GPS- oder RTK-Systemen am Schlepper entscheidend.



Direktsaat

Dank Rapid's schlagkräftigen Vorwerkzeugen und dem hohen Scharndruck der Säseiben ist bei Bedarf sogar eine Direktsaat in Stoppel möglich.

Das reduziert die Kosten enorm und bewahrt gleichzeitig die Bodenfeuchte.



Mulchsaat

Die Einscheibenschare mit großem Durchmesser ermöglichen es der Rapid, auch große Mengen an Ernterückständen zu verarbeiten, ohne die Aussaatsergebnisse zu beeinträchtigen.

Rapid ist die ideale Wahl für Mulchsaat.



Konventionelle Aussaat

Durch die Durchführung mehrerer Arbeitsgänge in einer Überfahrt bewahrt Rapid die Feuchtigkeit und nivelliert das Feld effektiv.

Dies macht sie zu einer interessanten Alternative zu Kreiseleggenkombinationen und bietet gleichzeitig ein breiteres Einsatzspektrum.

Tiefenpräzision, auf die man sich verlassen kann

Rapid ist bekannt für ihre präzise Tiefenablage.
Das Ergebnis ist ein gleichmäßiger Feldaufgang, der
das Ertragspotenzial über das gesamte Feld maximiert.





Geniales Scharsystem

Das Herzstück der Rapid ist das einzigartige Einscheibenscharsystem, welches im Verbund mit den Packerrädern arbeitet. Rapid verfügt über ein ausgeklügeltes, von der Kabine aus verstellbares Tiefenkontrollsystem.

Das Verhältnis zwischen den Säscheiben und dem Packerrad bestimmt die maximale Ablagetiefe, während der sehr hohe Schardruck auf den Säscheiben dafür sorgt, dass diese nicht abweicht. Dadurch ist Rapid in der Lage, jederzeit einen gleichmäßigen Feldaufgang zu erzeugen.



Die Tiefe steht an erster Stelle

Rapid ist so konzipiert, dass Faktoren wie wechselnde Feldbedingungen oder hohe Arbeitsgeschwindigkeiten die Ablagetiefe nicht beeinflussen. Erreicht wird dies durch einen sehr hohen Druck von 150 kg auf jeder Säscheibe, wobei die Ablagetiefe durch die Kopplung von je zwei Säscharen mit einem Packerrad gesteuert wird. Dadurch ist Rapid in der Lage, jederzeit einen gleichmäßigen Feldaufgang zu erzeugen.

Der Experte für Bodenarten

Egal, ob der Boden schwer, mittel oder leicht ist – die großen im OffSet angeordneten Packerräder laufen immer auf der Feldoberfläche und garantieren eine korrekte Ablagetiefe. Das macht Rapid zur idealen Wahl, wenn Ihre Bodenverhältnisse variieren und Sie eine Sämaschine benötigen, auf die Sie sich verlassen können. Durch die einfache Einstellung der Arbeitstiefe sowie der Regulierung der Saatgut- und Düngermenge von der Kabine aus ermöglicht Rapid ein vielseitiges Precision Farming in Perfektion.



Folgt der Bodenkontur

Aufgrund der Kopplung von je zwei Säscharen an ein Packerrad mit einer Parallelogrammverbindung ist Rapid in der Lage, stets der Bodenkontur zu folgen. Dadurch wird sichergestellt, dass das Saatgut über die gesamte Arbeitsbreite die gleichen Keimbedingungen erhält.



Nicht leicht aufzuhalten

Jedes Säscheibenschar ist mit einem eigenen, gummigefederten Scheibenarm ausgestattet. Durch die robuste Bauweise und dem hohen Schardruck lösen die Säschar nicht so leicht aus. Die Rapidschare drücken Steine sogar häufig nach unten, anstatt die Saatgut-Tiefe zu verändern. Sollte jedoch ein größerer Stein oder ein größeres Hindernis auftreten, löst das Säschar schnell aus und geht umgehend wieder in die Ausgangsposition zurück. Dadurch minimieren sich die Auswirkungen auf das Aussaat- und Rückverfestigungsergebnis.

Optimaler Start für jedes Saatgut

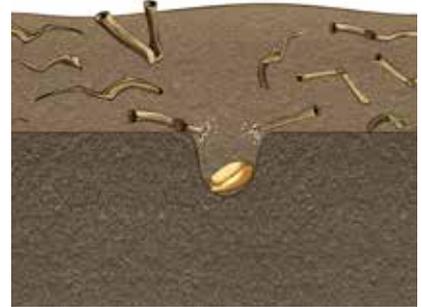
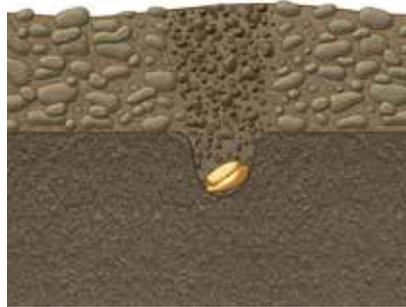
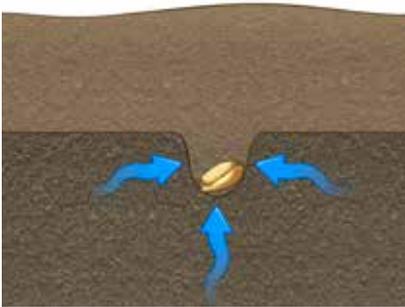
Die hochwertigen Rapid-Säschare sind so konzipiert, dass sie jedem Saatgut einen optimalen Start ermöglichen. Dies fördert eine schnelle Keimung und eine gesunde Kultur mit hoher Resistenz gegen Unkräuter, Schädlingen und Witterungseinflüsse.





Beste Voraussetzungen für gesundes Wachstum

Jede Säscheibe des Rapid-Säschars erzeugt einen sauberen Säschlitz, indem sie aggressiv in den festeren Boden des nur oberflächlich gelockerten Saatbetts schneidet. Dies erschafft ein Arbeitsbild mit einigen wichtigen Vorteilen für das Wachstum des Saatguts.



Feuchtigkeitszugang für gleichmäßigen Feldaufgang

Ein Schlüssel zum Erfolg liegt darin, dass die Säschar tiefer arbeiten als die Vorwerkzeuge. Dabei wird die Säfurche als schmaler Schlitz in eine festere, nicht bearbeitete Bodenschicht geschnitten.

Wenn das Saatgut im Saatschlitz abgelegt wird, profitiert es vom Feuchtigkeitstransport des umgebenden, nicht bearbeiteten Bodens. Das gibt dem Saatgut die Möglichkeit, schnell aufzukeimen, was ihm einen Vorteil gegenüber Unkräutern und Nacktschnecken verschafft.

Feinkrümeliger Boden erzeugt Bodenschluss des Saatguts

Die Säscheiben sind auf gummigelagerten Scheibenarmen und leicht zur Fahrtrichtung angewinkelt montiert. Aufgrund dieser Anwinkelung wirken die aggressiven Säscheiben auch bodenbearbeitend und verwandeln die übrig gebliebenen Klumpen oder Kluten in Feinboden.

Dadurch wird sichergestellt, dass der Boden oberhalb des Saatgutes belüftet wird und ein optimaler Bodenschluss entsteht, der für den nächsten Schritt im Keimprozess entscheidend ist.

Sauberer Saatschlitz für unproblematisches Pflanzenwachstum

Dank ihrer aggressiven Säscheibe ist Rapid immer in der Lage einen sauberen Saatschlitz ohne Stroheinlage durch Haarnadeffekt zu erzeugen. Das bedeutet, dass die frühen Stadien des Pflanzenwachstums nicht durch Ernterückstände in der Nähe des Saatgutes gestört werden.

Da das Saatgut in das Saatbett geschlitzt wurde ist die Pflanze weniger empfindlich gegenüber mechanischer Unkrautbekämpfung.

125 mm Reihenabstand für maximalen Ertrag

1

Wettbewerbsfähigkeit

Ein enger Reihenabstand sorgt für eine deutlich höhere Konkurrenzfähigkeit gegenüber Unkräutern. Dies ist besonders wichtig, da herbizidresistente Unkräuter immer mehr auf dem Vormarsch sind. Untersuchungen zeigen, dass 125 mm Reihenabstand zu 20% weniger Unkraut im Vergleich zu 150 mm führt.

2

Standraumverteilung

Der Reihenabstand von 125 mm sorgt für eine bessere Standraumverteilung und ermöglicht so einen größeren Abstand zwischen den Samen in der Reihe. Somit wird der Pilzdruck reduziert.

Maximale Leistung – minimale Wartung

Wartungsfreie Scharaufhängung

Jeder Scheibenarm ist mit einer eigenen Gummifederung ausgestattet. Das Fehlen von beweglichen Teilen gewährleistet einen problemlosen Einsatz und eine lange Lebensdauer.



Schwedenstahl – Schwedische Qualität

Die Rapid-Sätscheiben sind aus speziell gehärtetem Schwedenstahl gefertigt. Dieser mit Sorgfalt ausgewählte Rohstoff führt zu extrem robusten Bauteilen, hervorragende Leistung und eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer im Feld.

Weniger Stillstandszeiten

Alle Lager sind wartungsfrei, was Ihre Zeit im Feld maximiert.

Hochleistungs-Sätschar

Das Sätschar besitzt eine gehärtete Stahlspitze und eine Seitenplatte aus Wolfram, die eine hohe Verschleißfestigkeit aufweist.

3

Reihenschluss

Da sich schmale Reihen schneller schließen wird die Wasserverdunstung in der Zeit reduziert, in der der Zugang zu Feuchtigkeit am wichtigsten ist.



Rückverfestigung nach der Saatgutablage

Rapid ist mit großen und breiten Packerrädern ausgestattet, die eine intensive Rückverfestigung bewirken, sodass der Saatschlitz immer geschlossen wird. Das Gewicht wird besonders für eine tiefe Aussaat, bei Arbeiten auf schwereren Böden oder bei der Direktsaat benötigt.



Gleiche Bedingungen für jedes Saatkorn

Durch die intensive Rückverfestigung nach der Platzierung des Saatgutes wirkt der Rapid-Packer wie eine hochpräzise Walze. Durch den Andruck auf die richtige Stelle wird ein guter Bodenschluss für jedes Saatgut gewährleistet, wodurch zusätzliche Walzenüberfahrten eingespart und auch Steine niedergedrückt werden.





Ein Rad für je zwei Saatzeilen

Hinter den Sämaschinen sorgen die großen Packerräder für ein gründliches Schließen der Saatrille sowie einen optimalen Bodenschluss.

Durch seitliches Andrücken wird ein „Zubetonieren“ über der Saat verhindert, während der senkrechte Druck über dem tief platzierten Dünger die Nährstoffe schneller verfügbar macht.

Offset senkt Zugkraftbedarf

Offset bedeutet, dass jedes zweite Packerrad um 190 mm nach hinten auf eine separate Achse verschoben ist. Diese Anordnung verbessert sowohl die Agronomie und die Wirtschaftlichkeit des Betriebes als auch die Einsatzbereitschaft unter feuchten Bedingungen.



Zugkraftbedarf (PS)

Studien haben nachgewiesen, dass Offset den Bulldozing-Effekt minimiert, den Zugkraftbedarf um 25 % senkt und Dieselkosten einspart.

Tiefenpräzision

Ein weiterer Vorteil des Designs liegt in der Vibrationsdämpfung innerhalb der Maschine, wodurch die Ablagepräzision erhöht wird.

Hohe Tragfähigkeit

Die zwei versetzte Radachsen vergrößern die Kontaktfläche zum Boden und sorgen somit für eine hohe Tragfähigkeit.

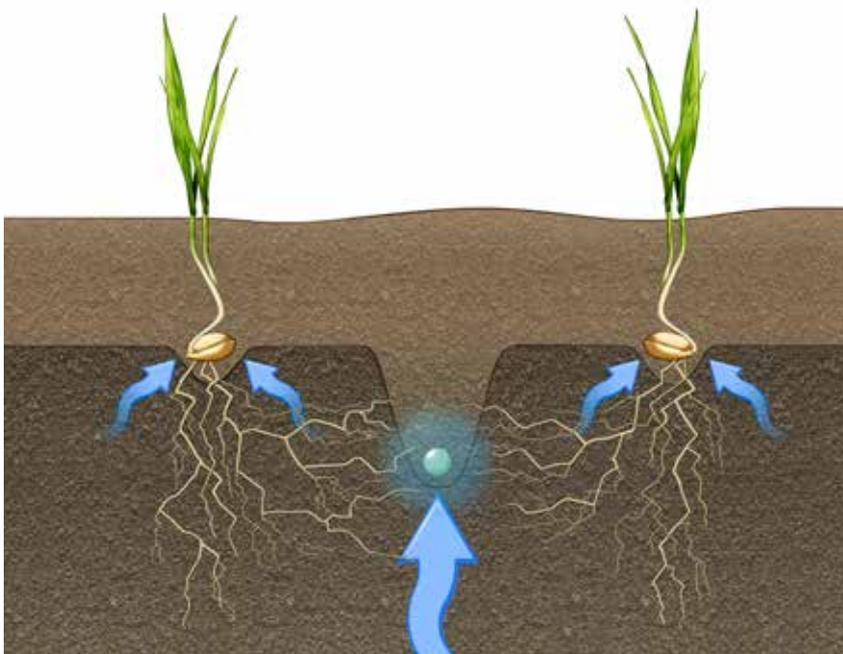
Kombi-Aussaart sichert den Ertrag

Rapid kann mit und ohne Düngervorrichtung eingesetzt werden.

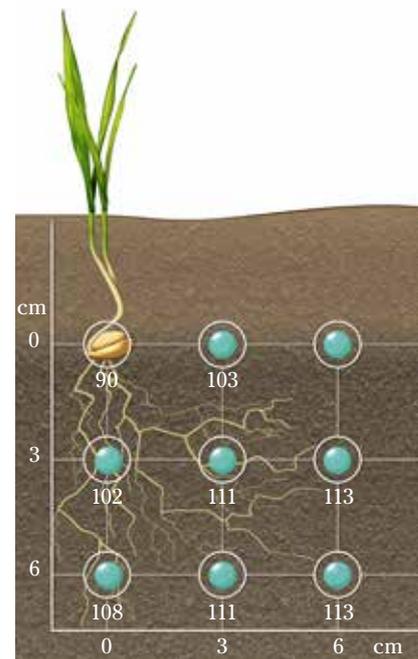
Die Nährstoffausbringung während der Aussaat sorgt für einen schnellen und zuverlässigen Düngereffekt. Da der Dünger in feuchtem Boden platziert wird ist er unabhängiger von Niederschlägen, erzielt gleichzeitig hohe Erträge und eine bessere Nährstoffausnutzung. Das senkt die Betriebskosten bei gleichbleibendem Ertrag.

Dünger an der richtigen Stelle

Der Dünger wird zwischen jeder zweiten Saatreihe in einem Reihenabstand von 250 mm ausgebracht. Das bedeutet, dass Dünger in einem Abstand von 6,25 cm zur Saatreihe abgelegt wird. Dadurch ist der Dünger für das Saatgut leicht zugänglich, was der Pflanze einen Vorsprung gegenüber konkurrierenden Unkräutern verschafft.



Bei der Rapid-Methode wird der Dünger in einem Reihenabstand von 250 mm zwischen zwei Saatgutreihen ausgebracht, sodass eine vollständige Feuchtigkeitszufuhr gegeben ist.



Studien zeigen Ertragssteigerungen, wenn der Dünger in eine tiefere Schicht und seitlich vom Saatgut ausgebracht wird (Frühjahrsdüngung). Index 100 = Breitstreuen

Effizienz unter allen Bedingungen

Durch das Schneiden eines sauberen Schlitzes wird der Dünger von sämtlichen Ernterückständen separiert. Dadurch steht der Stickstoff für die Pflanze vollständig zur Verfügung, was das Risiko reduziert, für den Strohabbau verwendet zu werden.

Hohe Düngerleistung

Der Dünger wird hydraulisch mit sehr hoher Durchsatzleistung dosiert. Das bedeutet, dass die Düngerdosierung niemals zu einer Beschränkung der Arbeitsgeschwindigkeit führt.





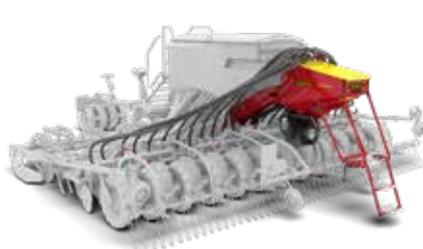
BioDrill – Mehrere Kulturen in einer Überfahrt

Durch die Ausstattung der Rapid mit der aufsattelbaren Kleinsämaschine BioDrill kann feinkörniges Saatgut, wie z.B. Zwischenfrüchte oder Grassamen zusammen mit der Hauptfrucht ausgesät werden. Die Verteilerplatten streuen

das Saatgut gleichmäßig vor die Packerräder und sichern so einen guten Bodenschluss. BioDrill schafft hervorragende Voraussetzungen für eine Feinsaat, senkt die Saatgutkosten und bewahrt gleichzeitig die Bodenfeuchtigkeit.



Rapid 300-400C/S kann mit BioDrill 180-250 ausgestattet werden. Sie verfügt über ein Dosiersystem mit wenigen beweglichen Teilen, was zu minimaler Wartung und langer Lebensdauer führt.



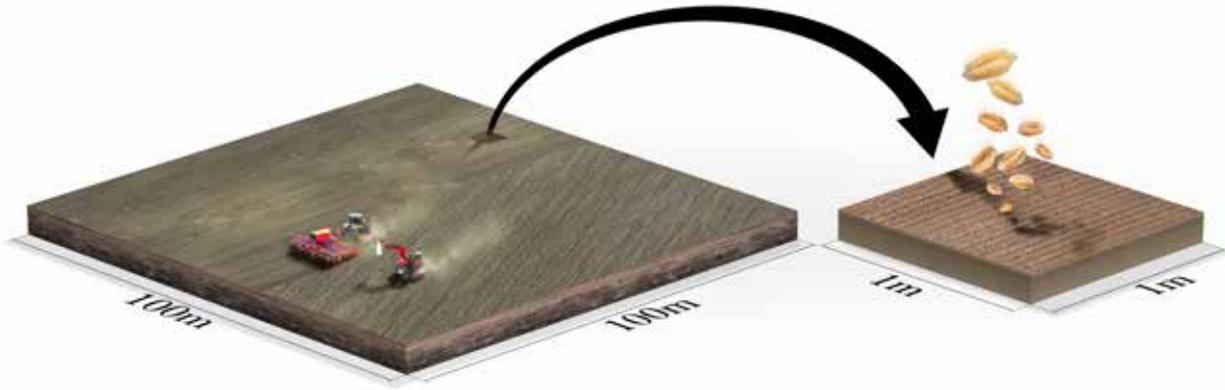
Rapid A 400-800S und Rapid A 600-800C können mit BioDrill 360 ausgestattet werden. Die pneumatische BioDrill 360 ist mit dem elektrischen Dosiersystem Fenix II ausgestattet, das eine gleichmäßige Aussaat von Feinsämereien ab Aussaatmengen von 1 kg pro Hektar ermöglicht.

SeedEye



Präzision und Schlagkraft im Fokus

Die einzigartigen Väderstad SeedEye Sensoren ermöglichen einen präzisen Überblick über jeden einzelnen Quadratmeter im Feld. Durch den Zugriff auf exakte Daten sind Sie in der Lage, fundierte Entscheidungen für mehr Effizienz und maximale Ergebnisse in der Pflanzenproduktion zu treffen.



Körner pro Quadratmeter statt Kilo pro Hektar

Mit Väderstad SeedEye wird die gewünschte Aussaatmenge in Bezug auf die Anzahl der Körner pro Quadratmeter eingestellt. Auf dem Feld erfassen Sensoren genau die Anzahl der Körner, die jedes einzelne Saatrohr passieren. Durch die Kombination dieser Informationen mit den Fahrgeschwindigkeitsdaten des Radars der Sämaschine wird die Dosierung automatisch an die gewählte Aussaatmenge angepasst.

Kein Abdrehen erforderlich. Mehr Zeit im Feld.

SeedEye passt die Aussaatmenge während der Fahrt automatisch an, so dass keine Kalibrierung erforderlich ist. Dies erhöht den Bedienkomfort und maximiert die Effizienz im Feld.

In der Kabine haben Sie über das iPad-basierte Steuerungssystem Väderstad E-Control die volle Kontrolle über die Aussaat.



SeedEye garantiert hervorragende Ergebnisse

Ein besserer Zugang zu Informationen ist der Grundstein für Smart Farming. Da SeedEye jedes einzelne Saatkorn und jeden Dünger registriert, der durch die Rohre läuft, wird die Aussaat in Echtzeit visualisiert. Sollte es zu einer Abweichung kommen gibt SeedEye eine sofortige Warnung aus, sodass eventuelle Beeinträchtigungen der Aussaatgenauigkeit schnell behoben werden können.

Übernehmen Sie die volle Kontrolle über die Aussaat

Väderstad SeedEye legt die Kontrolle in Ihre Hände und gibt Ihnen die Möglichkeit, das Ergebnis auf dem Feld vollständig zu optimieren.

Durch die Messung von Körnern pro Quadratmeter anstelle von Gewicht pro Hektar wird das Aussaatergebnis nicht mehr durch Schwankungen innerhalb der Saatgutsäcke oder Saatgutarten beeinflusst. Das erhöht die Präzision und maximiert die Aussaatleistung.

In Verbindung mit dem ISOBUS Task Controller ist auch eine variable Aussaatmenge und Section Control möglich.

Vorwerkzeuge

CrossBoard Heavy

CrossBoard Heavy besteht aus gehärteten CrossBoard Zinken, die je nach Bedingungen mit unterschiedlichen Werkzeugen bestückt werden können. CrossBoard Heavy eignet sich für bearbeitete Böden, zum Einebnen des Feldes und zum Aufbrechen von Schollen.



System Agrilla

System Agrilla besteht aus Zinken in verschiedenen Kombinationen mit dem CrossBoard. Die vibrierenden Zinken lockern den Boden und brechen die Kapillare. Der feine Boden wird im Saatbett sortiert und das Unkraut an die Oberfläche gebracht. Das CrossBoard ebnet das Feld zusätzlich ein und bricht Kluten. Das System Agrilla ist eine leichtgewichtige Alternative, die den Zugkraftbedarf der Maschine reduziert.



System Disc

Dies ermöglicht das Einarbeiten von Unkraut in Verbindung mit der Aussaat. Je nach Bodenbeschaffenheit kann System Disc mit CrossBoard Light oder Heavy ausgestattet werden, um das Feld zu ebnen und Schollen aufzubrechen.



System Disc Aggressive

System Disc Aggressive ist ein leistungsstarkes und vielseitiges Scheibenvorwerkzeug. Seine konischen Scheiben sorgen für eine verbesserte Bodenbearbeitung und ermöglichen einen vollständigen Ausschnitt bei geringer Arbeitstiefe. Dies ermöglicht das Einarbeiten von Unkraut in Kombination mit der Aussaat. System Disc Aggressive kann zur Einebnung der Oberfläche mit CrossBoard Light oder Heavy ergänzt werden.





Rapid 300-400C/S

Die drei oder vier Meter breite Box-Drillmaschine Rapid 300-400 ist als reine Saatgut- oder Kombiversion erhältlich. Sie profitieren von bewährten Ergebnissen und modernem Design, das einen einfachen Zugriff auf die gesamte Maschine ermöglicht.



Dank ihrer Vielseitigkeit ist die Maschine in der Lage, mehrere Kulturen, Grassamen, Zwischenfrüchte sowie Mikrogranulate oder Schneckenkorn gleichzeitig auszubringen. Ausgestattet mit der aufsattelbaren Kleinsämaschine BioDrill kann eine zusätzliche Kultur hinzugefügt werden.

Hydraulische Dosierung

Rapid 300-400C/S ist mit einer hydraulischen Dosierung ausgestattet, die vom Traktor angetrieben wird. Zur Anpassung an die eingestellte Aussaatmenge kommuniziert das Dosiersystem ständig mit einem Radargerät, welches die Fahrgeschwindigkeit misst.

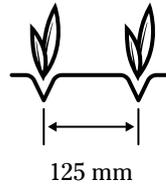
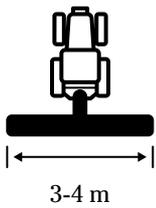
Dieses sehr zuverlässige System ermöglicht eine hochpräzise Dosierung, die resistent gegen Vibrationen und Unregelmäßigkeiten auf dem Feld ist. Außerdem ist das System sehr einfach einzustellen und zu kalibrieren.

Großer Tank – Hohe Schlagkraft

Um die Stillstandszeiten beim Befüllen zu reduzieren, verfügen die Drillmaschinen Rapid 300-400C/S über einen großvolumigen Saatgutbehälter. Der Tank ist mit einer großen Öffnung versehen, die ein schnelles und einfaches Befüllen ermöglicht. Die Kombimodelle sind mit einer verstellbaren Trennwand ausgestattet, die Saatgut und Dünger im Tank voneinander separiert.

Tiefeneinstellung von der Kabine aus

Um sich schnell an unterschiedliche Bodenarten oder unterschiedliche Bedingungen auf dem Feld anpassen zu können, kann die Rapid 300-400C/S mit der automatischen Saatgut-Tiefensteuerung AutoPilot oder der Saatgut-Tiefenmessung AutoCheck ausgestattet werden.



Vorwerkzeuge



CrossBoard Heavy



System Agrilla
CrossBoard Heavy



System Disc Aggressive



System Disc
CrossBoard Light



System Disc
CrossBoard Heavy



System Disc Aggressive
CrossBoard Heavy

Vielseitigkeit ist entscheidend



Das moderne Design ist auf die Einfachheit und Zugänglichkeit der gesamten Maschine ausgerichtet.



Rapid 300-400C/S verfügt über einen schlagkräftigen Saatguttank. Bei den Kombimodellen lässt sich das Mengenverhältnis zwischen Saatgut und Dünger leicht verändern.

Rapid A 400-800S

Die pneumatische Drillmaschine Rapid A 400-800S ist eine schlagkräftige Drille für die Landwirtschaft der Zukunft. Die Rapid A 400-800S wurde mit Fokus auf den Fahrer entwickelt, ohne Kompromisse bei der wichtigen Aussaatpräzision und Erntequalität einzugehen.



Die drei Drillmaschinen der Produktfamilie sind reine Sämaschinen, die mit einem hochpräzisen Dosiersystem ausgestattet sind.

Exakte Saatgutdosierung

Am Behälterboden gelangt das Saatgut in das hydraulische Dosiersystem und wird pneumatisch auf die Verteilerköpfe verteilt.

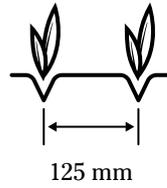
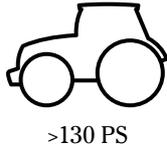
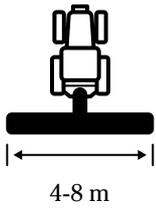
Das Dosiersystem Fenix meistert Aussaatmengen von 1,5 kg/ha bis 500 kg/ha ohne einen Austausch von Komponenten. Durch den hydraulischen Antrieb können hohe Aussaatmengen dosiert werden, ohne die Fahrgeschwindigkeit zu verringern. Das integrierte Gebläse läuft mit niedriger Drehzahl, was zu niedrigem

Kraftstoffverbrauch und einem geräuscharmen Betrieb führt. Angeordnet in großer Bodenhöhe saugt es zusätzlich weniger Staub und Pflanzenreste an, was die Ablagegenauigkeit ebenfalls erhöht.

Tiefeneinstellung von der Kabine aus

Die hohe Position reduziert das Eindringen von Staub und Ernterückständen und erhöht die Arbeitsgenauigkeit. Das System ermöglicht die Feineinstellung der Ablagetiefe mit einer Genauigkeit von 1 mm während der Fahrt.

In Verbindung mit der Möglichkeit, die Aussaatmenge zu variieren, hat der Fahrer stets die volle Kontrolle über die Aussaat.



Bereit für die Landwirtschaft der Zukunft

Vorwerkzeuge



CrossBoard Heavy



System Agrilla
CrossBoard Light



System Disc



System Disc
CrossBoard Light



System Disc Aggressive
CrossBoard Light



Die Rapid A 400-800S verfügt über eine zentrale Plattform mit beidseitigem Zugang, was dem Fahrer Arbeitszeit spart.



Mit SeedEye können Sie die Anzahl der Körner pro Quadratmeter einfach und ohne Abdrehen einstellen. SeedEye sorgt für exzellente Aussaatsergebnisse bei voller Kontrolle.

Rapid A 600-800C/J

Die Sämaschinen der Produktfamilie Rapid A 600-800C/J sind mit pneumatischer Saatgutförderung mit einer sehr hohen Schlagkraft ausgestattet. Rapid A 600-800C/J kombiniert eine beeindruckende Schlagkraft gepaart mit einfacher Manövrierbarkeit und hervorragenden Arbeitsergebnissen.



Die Maschine ist entweder als Kombi-Version Rapid A 600-800C oder als reine Nur-Saat-Version Rapid A 600-800J erhältlich. Alle Modelle haben ein großes Fassungsvermögen von 6000 Litern.

Konzipiert für hohe Ausbringungsraten

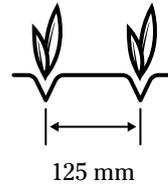
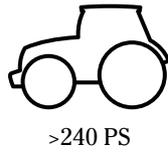
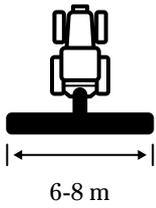
Das leistungsstarke hydraulisch angetriebene Dosiersystem Fenix ist in der Lage jegliche Ausbringmengen von 1,5 kg/ha bis 500 kg/ha ohne Austausch von Einzelteilen zu dosieren.

Dies bedeutet, dass das Dosiersystem niemals der limitierende Faktor für hohe Fördermengen und schnelle Aussaatgeschwindigkeiten auf dem Feld sein wird.

Aussaattiefe beim Fahren einstellen

Um sich sofort an wechselnde Bodenstrukturen oder unterschiedliche Bedingungen auf dem Feld anpassen zu können, kann die Rapid A 600-800C/J mit dem einzigartigen Tiefenkontrollsystem Interactive Depth Control (IDC) ausgestattet werden. Das System ermöglicht die Feineinstellung der Ablagetiefe mit einer Genauigkeit von 1 mm während der Fahrt.

In Verbindung mit der Möglichkeit, die Aussaatmenge zu variieren, hat der Fahrer stets die volle Kontrolle über die Aussaat.



Vorwerkzeuge



CrossBoard Heavy



System Agrilla
CrossBoard Heavy



System Disc

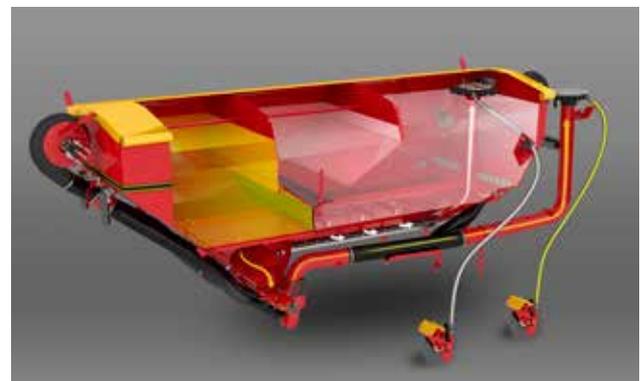


System Disc
CrossBoard Heavy

Extreme Schlagkraft



Trotz ihrer ansehnlichen Breite überzeugt die Maschine durch einen engen Wendekreis.



Der große Saattank besitzt eine verstellbare Trennwand, die die zwei Hälften voneinander trennt. Eine hydraulische Schnecke dosiert den Dünger.

Väderstad E-Control – Das Steuerungssystem der neuesten Generation

Das iPad-basierte Steuerungssystem Väderstad E-Control verbindet sich drahtlos mit der Väderstad-Maschine und ermöglicht den uneingeschränkten Zugriff auf deren Funktionen und Daten. Sie profitieren von der benutzerfreundlichen Möglichkeit der drahtlosen Einstellung und Abdrehen sowie der Echtzeitüberwachung und -steuerung.



Das tragbare Büro

Väderstad E-Control ist ein voll tragbares Bediensystem, das jederzeit und überall einsetzbar ist. Beim Kalibrieren der Väderstad-Maschine können Sie das tragbare iPad aus dem Traktor mitnehmen und das Abdrehen von außen durchführen.

Wenn Ihr Tag vorbei ist, können Sie das iPad mit ins Büro nehmen und mit der Planung der nächsten Tage beginnen.



Modernste Grafik

Das hochauflösende iPad-Display stellt alle Informationen übersichtlich dar. Die hervorragende Grafik macht jede Funktion leichter nutzbar.



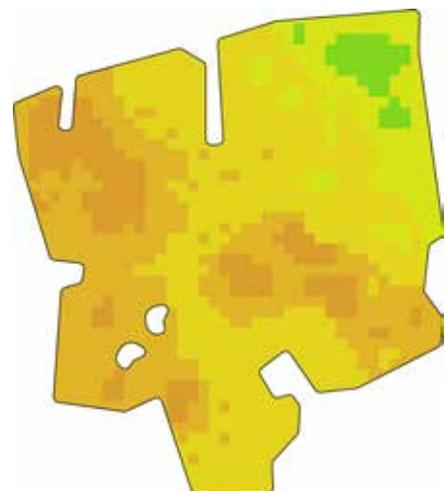
Da Väderstad E-Control für viele Einzelkornsämaschinen und Drillmaschinen der Väderstad Produktreihe verwendet wird, kann das gleiche iPad für mehrere Maschinen auf dem Hof benutzt werden.

Immer auf dem neuesten Stand

Bei Väderstad ist es uns sehr wichtig, alle unsere Kunden umfassend zu unterstützen und zu betreuen. Daher sind alle E-Control Software-Updates einfach und kostenlos herunterzuladen. Mit E-Control profitieren Sie immer von der neuesten Technologie und den neuesten innovativen Lösungen von Väderstad.

Kombinierte Steuerung mit ISOBUS Task Controller

Der Einsatz von Väderstad E-Control in Verbindung mit einem ISOBUS-Terminal ermöglicht Section Control und die automatische Ausbringung variabler Aussaatmengen via GPS-Steuerung. Eine Liste der mit ISOBUS Task Controller kompatiblen Terminals finden Sie auf unserer Webseite vaderstad.com unter dem Stichwort ISOBUS.



Zubehör



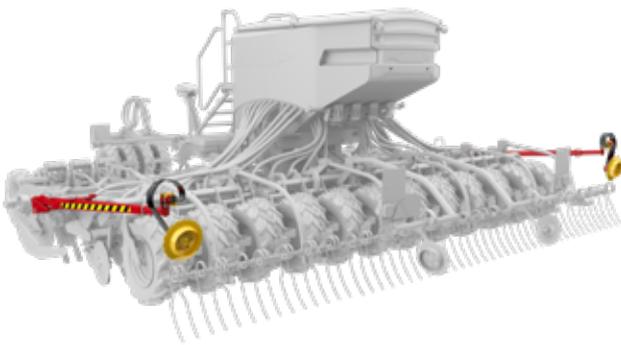
Steuerungssystem

Rapid 300-400C/S kann wahlweise mit E-Control, ISOBUS-Terminal oder ControlStation betrieben werden.



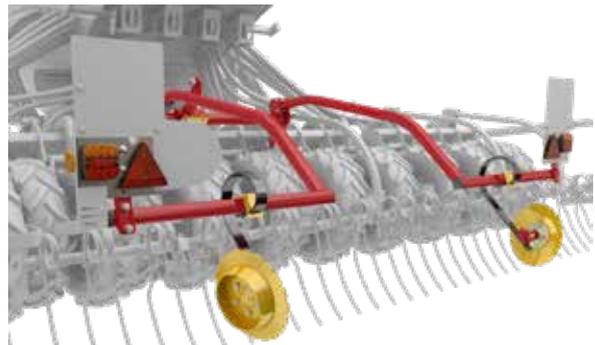
Deichsel und Zugöse

Folgende Optionen sind erhältlich: Zugöse 40/50mm, Kugelkopfkupplung 80mm, Kugelzugöse 42/51/71mm.



Spuranreißer

Spuranreißer mit einfacher Anpassung an unterschiedliche Bodenverhältnisse.



Vorlaufmarkierer

Die Vorlaufmarkierer bestehen aus Scheiben, die die Position der Fahrgassen markieren, ohne das Saatgut zu beeinträchtigen.



Mikrogranulat-Kit

Rapid 300-400C/S mit BioDrill kann mit einem Mikrogranulat-Kit ausgestattet werden, sodass z.B. ein Starterphosphor zusammen mit dem Saatgut platziert werden kann.



Hydraulischer Stützfuß

Der hydraulische Stützfuß kann an Rapid 300-400C/S und Rapid A 400-800S montiert werden, um das Ankuppeln zu erleichtern.



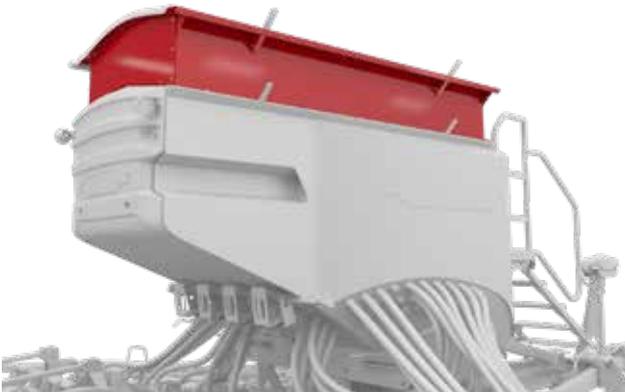
Zwischenreifenpacker

Rapid 300-400C/S und Rapid A 400-800S können mit 4 oder 6 schwenkbaren Packerrädern ausgestattet werden.



Flügelpacker

Verfestigt den Boden für ein perfektes Wachstum bei leichteren Bodenverhältnissen. Geeignet für Rapid A 400-800S und Rapid A 600-800C/J.



Tankvergrößerung

Die Tankerweiterung erhöht das Behältervolumen um 750 Liter bei Rapid A 400-800S.



Spurlockerer

Lockert den Boden in den Traktorrads Spuren. Für Rapid A 400-800S.



Schneckenkorn-Streuplatten

Ermöglicht das Aufbringen von Schneckenkorn zusammen mit der Aussaat. Passend für Rapid A 400-800S und Rapid A 600-800C/J, ausgestattet mit BioDrill 360.

	RD 300C	RD 300S	RD 400C	RD 400S
Arbeitsbreite (m)	3,0	3,0	4,0	4,0
Transportbreite (m)	3,0	3,0	4,05	4,05
Transporthöhe (m)	2,7	2,7	3,2	3,2
*Leergewicht (kg)	2900	2400	3800	3400
Behältervolumen (l)	3150	3000	4350	4100
**Schardruck min/max (kg)	82/245	70/210	90/230	75/215
Anzahl der Säschare	24.	24.	32	32
Anzahl der Düngerschare	12	-	16	-
Reihenabstand Saatgut (mm)	125	125	125	125
Reihenabstand Dünger (mm)	250	-	250	-
Bereifung	190/95-15	190/95-15	190/95-15	190/95-15
*** Hydraulikanschlüsse	2-4 DW + FR			
Ölbedarf (l/min)	70	70	70	70
Zugkraftbedarf (PS)	100-175	90-165	130-240	120-220

*Mit CrossBoard Heavy

**Düngerschare hoch, nur Säschare in Betrieb, leerer Behälter

***4 DW und 1 FR mit AutoPilot

	RDA 400S	RDA 600S	RDA 800S
Arbeitsbreite (m)	4,0	6,0	8,0
Transportbreite (m)	3,0	3,0	3,0
Transporthöhe (m)	3,1	3,1	4,0
Leergewicht (kg)	5200	6000	7700
Behältervolumen (l)	2900	3100	3100
Schardruck Min./Max. (kg)	117/255	110/205	88/175
Anzahl der Säschare	32	48	64
Reihenabstand Saatgut (mm)	125	125	125
Bereifung	190/95-15	190/95-15	190/95-15
*Hydraulikanschlüsse	3-4 DW + 3/4 FR	3-4 DW + 3/4 FR	3-4 DW + 3/4 FR
Ölbedarf (l/min)	90	90	90
Zugkraftbedarf (PS)	130-210	180-350	240-400

* Mit CrossBoard Heavy oder System Disc benötigen Sie 3 DW + 3/4" FR. Bei System Agrilla CrossBoard Light, System Disc CrossBoard Light oder System Disc Aggressive CrossBoard Light benötigen Sie 4 DW + 3/4" FR.

DW = Doppeltwirkend

FR = Freier Rücklauf

	RDA 600C	RDA 600J	RDA 800C	RDA 800J
Arbeitsbreite (m)	6,0	6,0	8,0	8,0
Transportbreite (m)	3,0	3,0	3,0	3,0
Transporthöhe (m)	3,5	3,5	4,0	4,0
Leergewicht (kg)	7300	6950	8700	7600
Behältervolumen (l)	6000	6000	6000	6000
Schardruck Min./Max. (kg)	95/195	90/190	85/165	75/155
Anzahl der Säschare	48	48	64	64
Anzahl der Düngerschare	24	-	32	-
Reihenabstand Saatgut (mm)	125	125	125	125
Reihenabstand Dünger (mm)	250	-	250	-
Reifengröße (vorne)	700/50-26.5	700/50-26.5	700/50-26.5	700/50-26.5
Reifengröße (hinten)	190/95-15	190/95-15	190/95-15	190/95-15
*Hydraulikanschlüsse	3 DW + 3/4 FR	3 DW + 3/4 FR	3 DW + 3/4 FR	3 DW + 3/4" FR
Ölbedarf (l/min)	125	100	125	100
Zugkraftbedarf (PS) ab	240-400	190-400	260-450	250-450

***Hydraulischer Bedarf mit Zapfwellenantrieb**

Ist die hydraulische Leistung der Zugmaschine kleiner als 160 l/min, wird eine Zapfwellenpumpe eingesetzt.

Maschine ausgestattet mit dem Frontwerkzeug CrossBoard Heavy = 3 DW + 3/4" FR

Maschine ausgestattet mit dem Frontwerkzeug System Agrilla CrossBoard Heavy oder System Disc CrossBoard Heavy = 4 DW + 3/4" FR

DW = Doppeltwirkend

FR = Freier Rücklauf

***Hydraulischer Bedarf ohne Zapfwellenantrieb**

Wenn die hydraulische Leistung der Zugmaschine größer als 160 l/min ist, ist keine Zapfwellenpumpe erforderlich.

Maschine ausgestattet mit dem Frontwerkzeug CrossBoard Heavy = 4 DW + 3/4" FR

Maschine ausgestattet mit dem Frontwerkzeug System Agrilla CrossBoard Heavy oder System Disc CrossBoard Heavy = 5 DW + 3/4" FR

Zuverlässig und robust landwirtschaftliche Maschinen



*2 Jahre Garantie auf
Drillmaschinen, Ein-
zelkornsämaschinen
und Bodenbearbeitungs-
geräte von Väderstad.*



*Lebensdauerlange
Herstellergarantie auf
alle Original Väderstad-
Scheiben.*



Where farming starts